

Stranggepresste Kästen						Stranggepresste Putzträgerkästen					
Kastenform	Kasten- größe	Maß in mm				Kastenform	Kasten- größe	Maß in mm			
		A	B	C	D			A	B	C	D
20° Revision vorn						Putzträger 20° schräg					
	165	168	168	145	48		165	168	168	145	46
	180	184	184	156	49		180	184	184	156	47
	205	210	210	179	74		205	210	210	179	71
20° Revision unten						Putzträger 90° gerade					
	165	168	168	145	46		165	168	168	168	46
	180	184	184	156	47		180	184	184	184	47
	205	210	210	179	71		205	209	209	209	71
45° schräg						max. Elementbreite Vorbaukästen: 3600 mm max. Elementbreite Putzträgerkästen: 2900 mm					
	165	169	169	121	47						
	180	184	184	133	51						
	205	209	209	151	74						
90° gerade											
	165	168	168	168	46						
	180	184	184	184	47						
	205	209	209	209	71						
rund						E					
	165	169	146	92	176	54					
	180	183	158	99	191	56					
	205	210	183	113	219	84					
						Unsere stranggepressten Aluminium- Kästen entstehen durch Pressung in einer Form unter hohem Druck. Das Material ist dicker und stabiler. Die Oberfläche wird nach RAL pulver- beschichtet.					

Diese Prinzipskizze dient zur Darstellung der Produkte der Firma ALUKON. Die technischen, statischen und bauphysikalischen Anforderungen und Vorschriften sowie die Bauwerksan- und abschlüsse sind bei der Planung und Ausführung zu beachten. Verbindungs- und Befestigungsmittel sind nicht dargestellt. Einbau und Montage nach aktuell gültigen Herstellervorgaben, Planungshandbüchern, Normen und technischen Vorschriften.

	<b>SKIZZE</b>	System- und Querschnittszeichnung	04.11.25
	ALUKON KG Münchberger Str. 31 95176 Konradsreuth	Vorbau	Ersteller:
		Übersicht Blenden	Mück M.