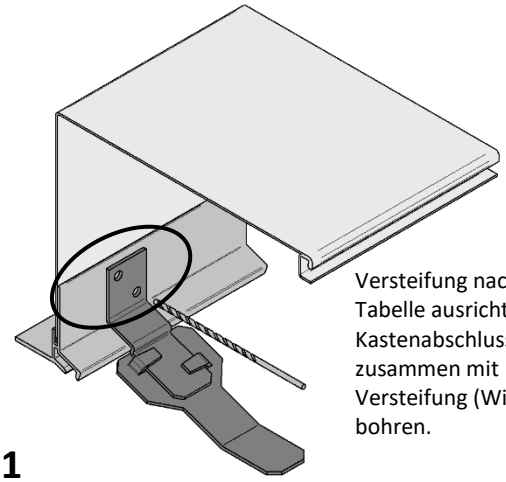
Fertigungsanleitung

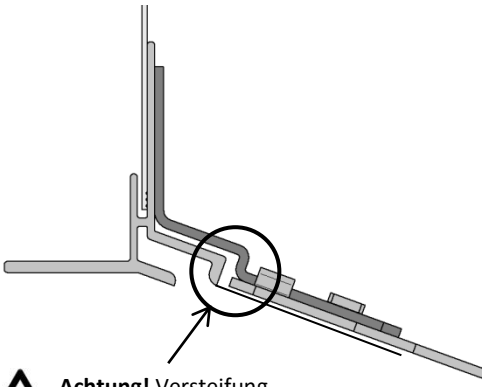
Verarbeitungshinweis von Versteifungen bei 20° Putzträgerkästen

Anwendung für RK Blenden



Versteifung nach Tabelle ausrichten, Kastenabschlussprofil zusammen mit Versteifung (Winkel) bohren.

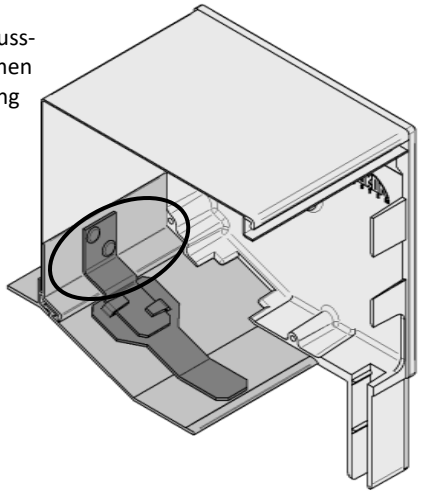
1



Achtung! Versteifung nicht überlappen

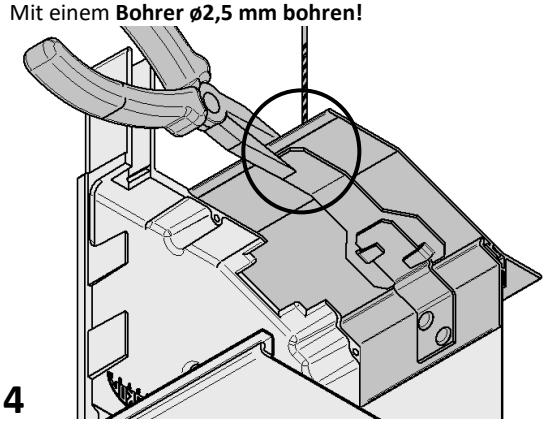
2

Kastenabschluss-profil zusammen mit Versteifung (Winkel) mit **ø 4 x 10 mm Blindniete** annieten.

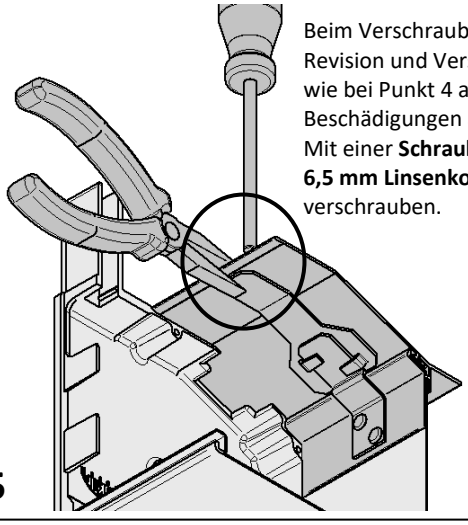


3

Beim Bohren von Revision und Versteifung mit einer Zange vorsichtig halten und im Bereich der Sichtseite (Revision) schützen, um Kratzer zu vermeiden!
Mit einem **Bohrer ø2,5 mm bohren!**



4



Beim Verschrauben von Revision und Versteifung wie bei Punkt 4 auf Beschädigungen achten. Mit einer **Schraube ø2,9 x 6,5 mm Linsenkopf** verschrauben.

5

Bauteile		**Art-Nr.**
Versteifung Größe 125er	**… Stk.**	**190292100**
Versteifung Größe 138er	**… Stk.**	**190292200**
Versteifung Größe 150er	**… Stk.**	**190292300**
Versteifung Größe 165er	**… Stk.**	**190292400**
Versteifung Größe 180er	**… Stk.**	**190292500**
Versteifung Größe 205er	**… Stk.**	**190292600**

Stand 11.2025 pw Art.-Nr.: 897153003

© Alukon GmbH & Co. KG · Münchberger Str. 31 · D-95176 Konradsreuth · Telefon 0 92 92 / 950-0 · Fax 0 92 92 / 950-293 · Internet www.alukon.com · Email info@alukon.com