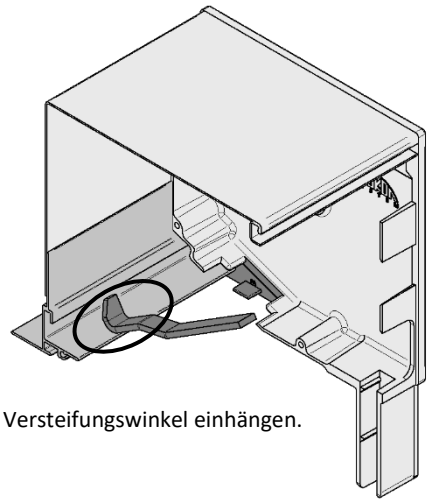
Fertigungsanleitung

Verarbeitungshinweis von Versteifungen bei 90° Putzträgerkästen

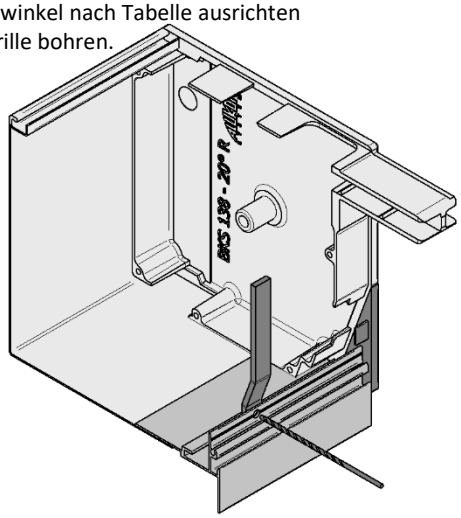
Anwendung für RR Blenden



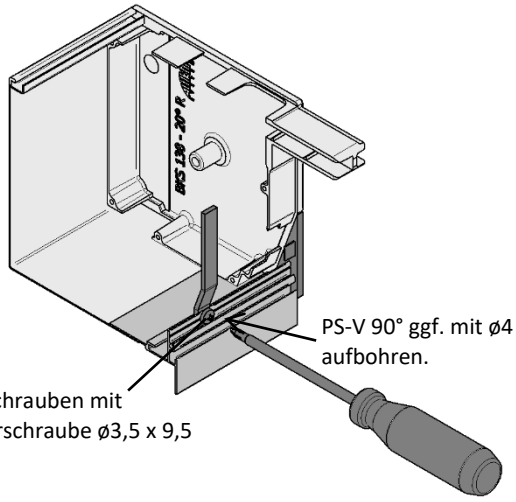
Versteifungswinkel einhängen.

1

Versteifungswinkel nach Tabelle ausrichten
An der Bohrrille bohren.
Bohrloch ø3



2

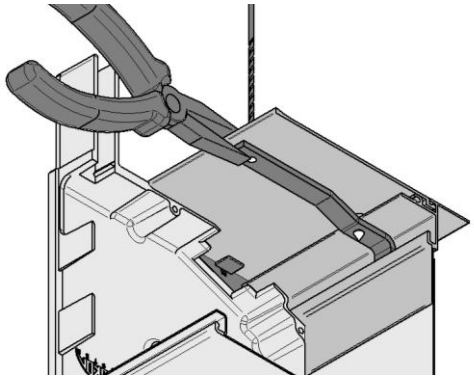


PS-V 90° ggf. mit ø4 aufbohren.

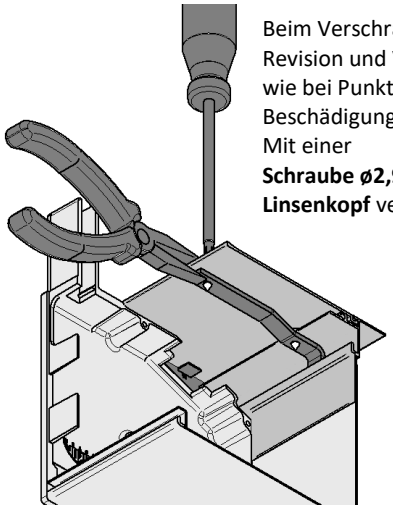
Anschrauben mit Bohrschraube ø3,5 x 9,5

3

Beim Bohren von Revision und Versteifung mit einer Zange vorsichtig halten und im Bereich der Sichtseite (Revision) schützen, um Kratzer zu vermeiden! Mit einem **Bohrer ø2,5 mm bohren!**



4



Beim Verschrauben von Revision und Versteifung wie bei Punkt 4 auf Beschädigungen achten. Mit einer **Schraube ø2,9 x 6,5 Linsenkopf** verschrauben.

5

Bauteile		**Art-Nr.**
für 90° rollgeformten Kasten		
Versteifung für RR 90	**… Stk.**	**190294100**
Versteifung für RR 100	**… Stk.**	**190294200**
Versteifung für RR 125	**… Stk.**	**190294300**
Versteifung für RR 138	**… Stk.**	**190294400**
für 90° stranggepressten Kasten		
Versteifung Größe 138	**… Stk.**	**190293100**
Versteifung Größe 150	**… Stk.**	**190293500**
Versteifung Größe 165	**… Stk.**	**190293200**
Versteifung Größe 180	**… Stk.**	**190293300**
Versteifung Größe 205	**… Stk.**	**190293400**

Stand 11.2025 tl Art.-Nr.: 897153004

© Alukon GmbH & Co. KG · Münchberger Str. 31 · D-95176 Konradsreuth · Telefon 0 92 92 / 950-0 · Fax 0 92 92 / 950-293 · Internet www.alukon.com · Email info@alukon.com