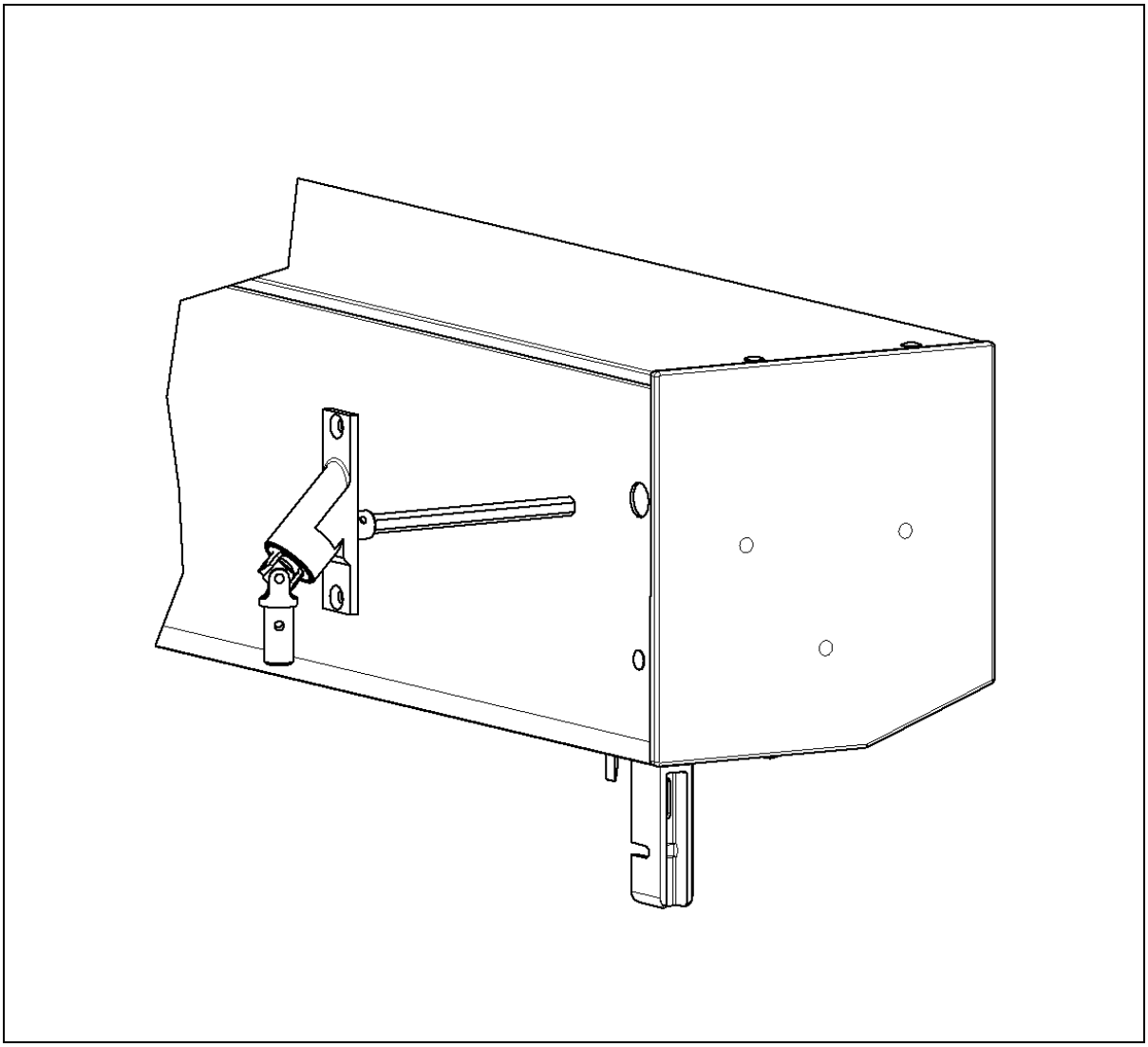
ALUKON
Sonnenschutz Rollladen Insektenschutz



Einbau von Selve NHK-Motoren in Vorbauelemente

Fertigungsanleitung

Version: 1.1 **Stand: 10.2021** **ksc**

Inhaltsverzeichnis

Kapitel	Seite
1. Hinweise	**3**
1.1 Allgemeine Hinweise	3
1.2 Sicherheitshinweise	3
2. Bauteilübersicht	**4 - 6**
2.1 Artikelübersicht	4 - 6
2.2 Befestigungsmittel	6
3. Hinweise zu den Varianten	**7**
4. Blendkappenbearbeitung	**8 - 12**
5. Befestigung der Motoren	**13 - 15**
6. Blendenbearbeitung	**16 - 23**
6.1 Stranggepresste Blenden	16 - 19
6.2 Rollgeformte Blenden	20 - 23
7. Kastenaufbau	**24 - 26**

1. Hinweise

1.1 Allgemeine Hinweise

Lesen Sie die Anleitung sorgfältig und aufmerksam durch. Sie enthält wichtige Informationen zum Einbau eines NHK-Motors in Vorbauelemente. Aufgrund der großen Variantenvielfalt, können nicht alle kompatiblen Bauteile und Kastenaufbauvarianten etc. dargestellt und beschrieben werden. Fertigungsschritte sind ggf. anzupassen.
Alle Maße, wenn nicht anders vermerkt, in mm.

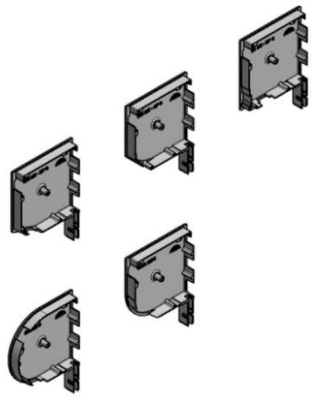
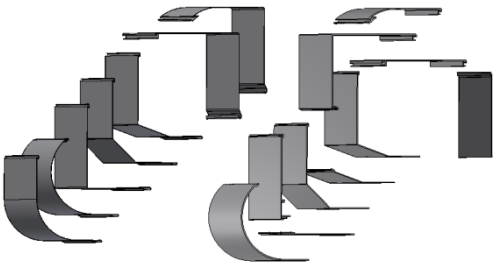
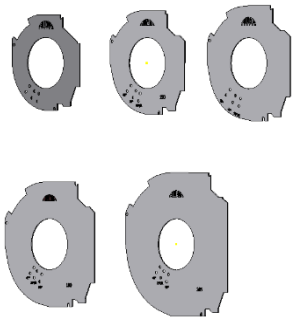
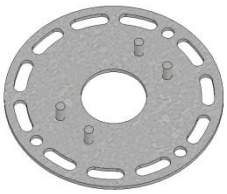
1.2 Sicherheitshinweise

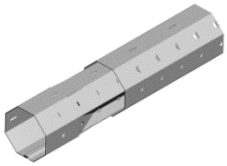
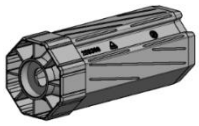
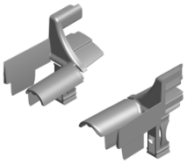
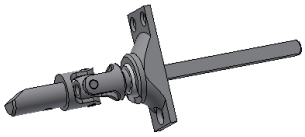
Arbeiten an Maschinen (z.B. Sägen) dürfen nur durch geschultes Personal durchgeführt werden. Es gelten im Allgemeinen die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft und die geltenden Richtlinien (z.B. Maschinenrichtlinie) des Herstellers.

Achtung: scharfe Kanten an Bauteilen, Verletzungsgefahr!

2. Bauteilübersicht

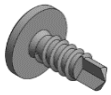
2.1 Artikelübersicht

Pos.-Nr.	Abbildung	Bezeichnung	Art.-Nr.:
1		**Blendkappen**	138-254 alle Varianten
2		**Blenden**	138-254 alle Varianten
3		**Abweisblech Universal**	Größen 138-254
4		**Motor Selve SEE-NHK**	246040FF
5		**Lagerplatte für SEE-NHK Motor**	246090400

6		**Stahlachtkantwelle 60 mm**	220300FF
7		**Teleskopwelle Mini für 60er Achtkantwelle**	229040200
8		**Walzenkapsel für 60mm Welle** 150 mm lang	249410400
9		**Gleitlager**	269020000
10		**Einlauftrichter A3** inklusive Universalfuß	059120FF
11		**Einlauftrichter A13/ A14** inklusive Universalfuß	059122FF
12		**Einlauftrichter A15/ A20** inklusive Universalfuß	059123FF
13		**Gelenklager 45 – 90°** 22 x 85 mm mit 6 mm 4-Kant-Stab	24030230FF
14		**Gelenklager** Grundplatte 22 x 52 mm	240303300
15		**Öse 165 mm**	382010100

16		**Kurbelgestänge**	240310..1
17		**Gelenkkurbel für NHK** abnehmbar	382020FF
18		**Kupplungstrichter für abnehmbares Gestänge**	249220200
19		**Mitnehmerstift**	249220300

2.2 Befestigungsmittel

Pos.-Nr.	Abbildung	Bezeichnung	Art.-Nr.:
A		**Blindniet Ø4 x 10**	Würth Art.-Nr.: 9144064
B		**Linsenkopfschraube Ø 4,8 x 9,5**	Würth Art.-Nr.: 01194895
C		**Pine Tree Clip Ø 3 x 14**	891195000
D		**Linsenkopfbohr-schraube Ø 3,5 x 9,5**	Würth Art.-Nr.: 2113595
E		**Linsenkopfbohr-schraube mit Bund Ø 4,2 x 13**	Würth Art.-Nr.: 0218413
F		**Einpressgewindestifte M5-15mm-Z**	KVT-Fastening Art. 300104407
G		**Sperrzahnmutter M5**	Würth Art.-Nr.: 039405

3. Hinweise zu den Varianten

Der Einsatz von NHK-Motoren ist erst ab der Kastengröße 138 möglich. Die Tabelle gilt auch für Elemente mit integriertem Insektenschutz. Beim Abgang nach unten Öse (Pos. 15) oder Gelenklager (Pos. 14) verwenden.

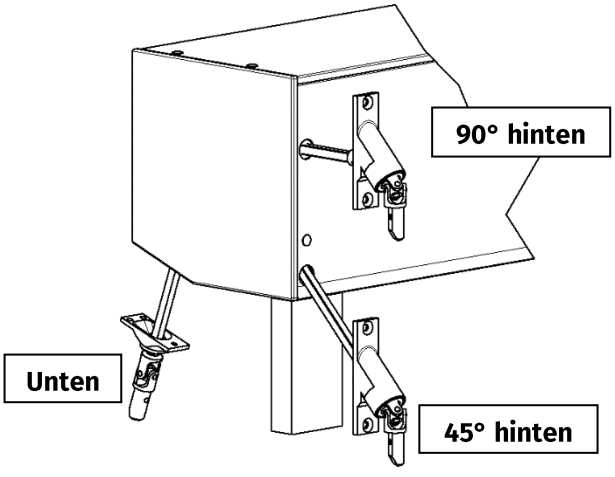
Selve SEE-NHK Motoren sind nur mit Wellenverbinder (Art.-Nr.: 249221FF) einsetzbar!
Der Einbau eines Entriegelungsschlosses ist nicht möglich!

Kastengröße 138-205		**Kastenvariante**					
		20° Revision vorne	20° Revision unten	45°	90°	Rund	Viertelrund
Abgang	90° hinten	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	45° hinten	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Unten	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
	90° vorn (RR)	✓	✓	✓	✓	×	✓

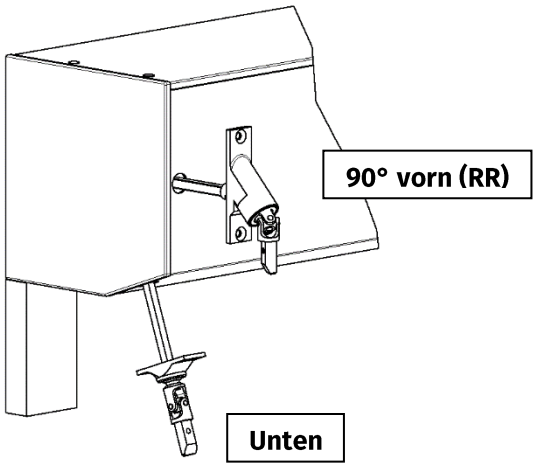
Kastengröße 230 & 254		**Kastenvariante**		
			45°	
Abgang	90° hinten		✓	
	45° hinten		✓	
	Unten		✓	
	90° vorn (RR)		✓	

*Bei diesem Abgang ist nur die Öse möglich

Linksroller-Elemente



Rechtsroller-Elemente

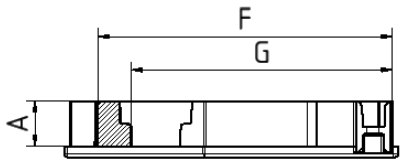


4. Blendkappenbearbeitung

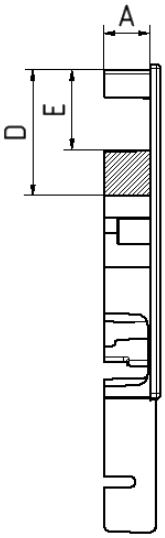
Die Bearbeitung der Blendkappe muss vor dem Zusammenbau des Elements erfolgen. Der schraffierte Bereich der Blendkappe muss abgefräst werden. Die entsprechenden Maße sind der jeweiligen Tabelle zu entnehmen.

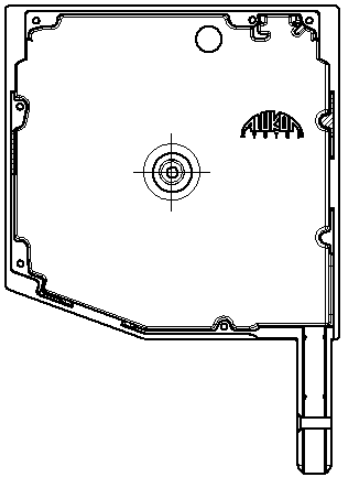
20° Kasten

Abgang unten

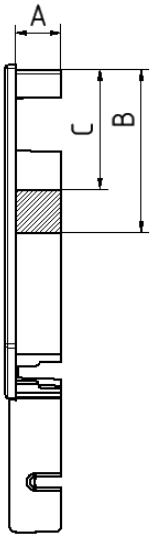


Abgang 90° hinten





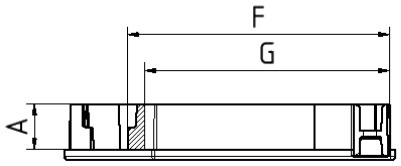
Abgang 90° vorn (RR)



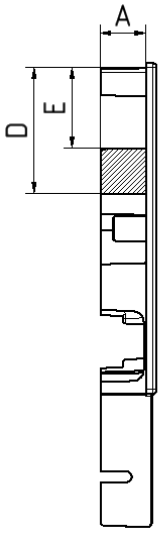
		Abgang 90° vorn (RR)		Abgang 90° hinten		Abgang unten	
Kastengröße	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**	**G**
138	21	71	51	53	37	121	108
150	21	75	55	62	37	135	119
165	21	85	65	70	37	145	134
180	21	95	75	81	37	×	×
205	21	93	73	91	37	×	×

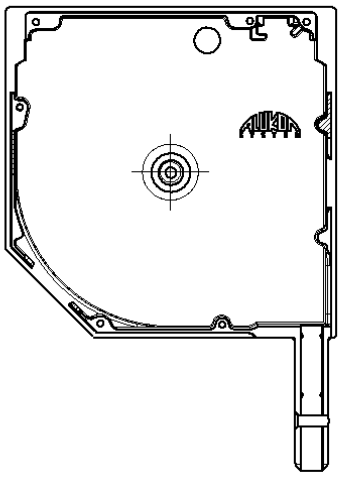
45° Kasten

Abgang unten

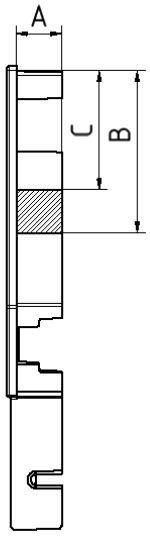


Abgang 90° hinten





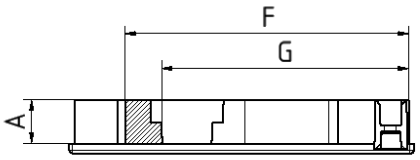
Abgang 90° vorn (RR)



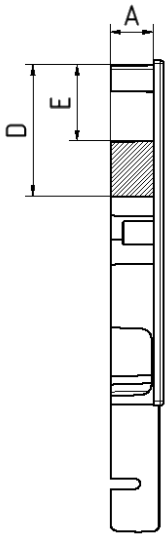
		Abgang 90° vorn (RR)		Abgang 90° hinten		Abgang unten	
Kastengröße	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**	**G**
138	21	71	51	53	37	113	108
150	21	75	55	62	37	×	×
165	21	85	65	70	37	×	×
180	21	95	75	81	37	×	×
205	21	93	73	91	37	×	×
230	21	124	104	95	75	×	×
254	21	136	116	108	88	×	×

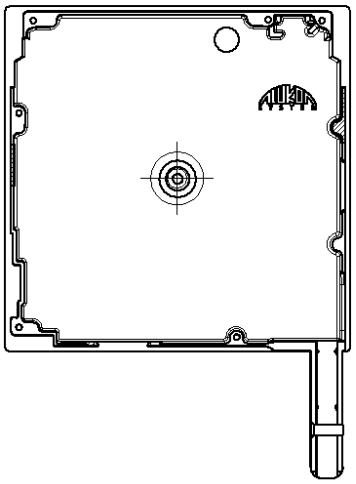
90° Kasten

Abgang unten

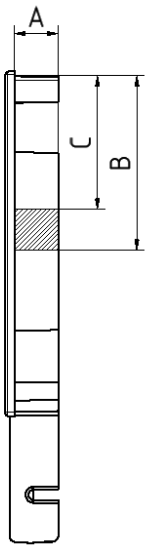


Abgang 90° hinten





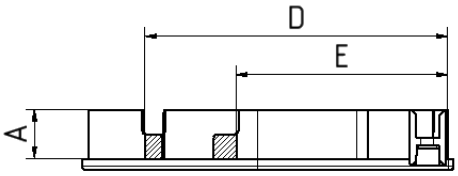
Abgang 90° vorn (RR)



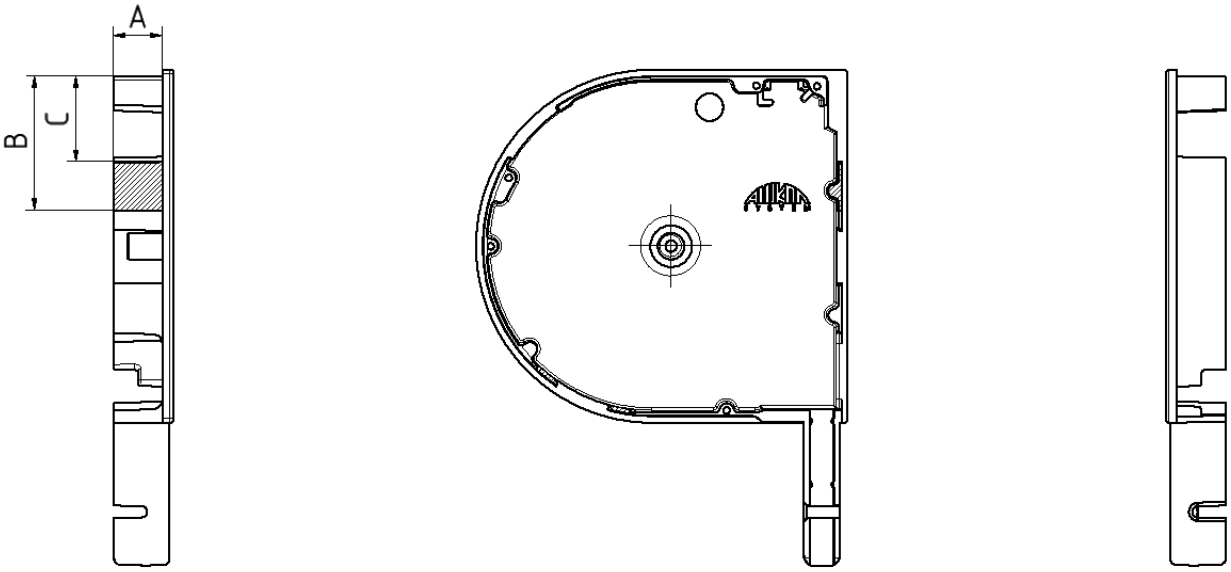
		Abgang 90° vorn (RR)		Abgang 90° hinten		Abgang unten	
Kastengröße	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**	**G**
138	21	71	51	53	37	117	99
150	21	75	55	62	37	124	108
165	21	85	65	70	37	138	120
180	21	95	75	81	37	145	136
205	21	93	73	91	37	×	×

Kasten rund

Abgang unten

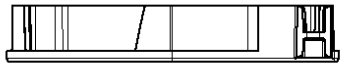


Abgang 90° hinten

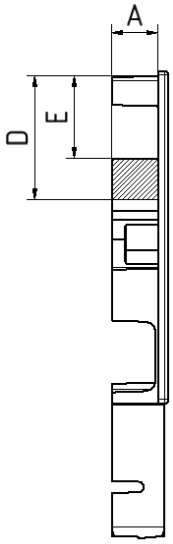


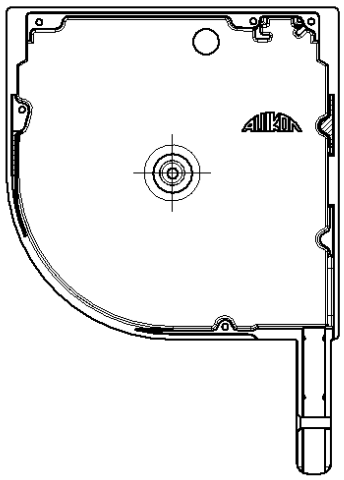
		Abgang 90° hinten		Abgang unten	
Kastengröße	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**
138	21	53	37	121	108
150	21	62	37	×	×
165	21	70	37	135	121
180	21	81	37	123	112
205	21	91	42	143	131

Kasten viertelrund

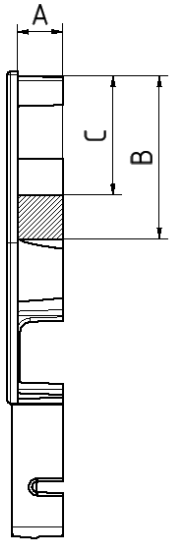


Abgang 90° hinten





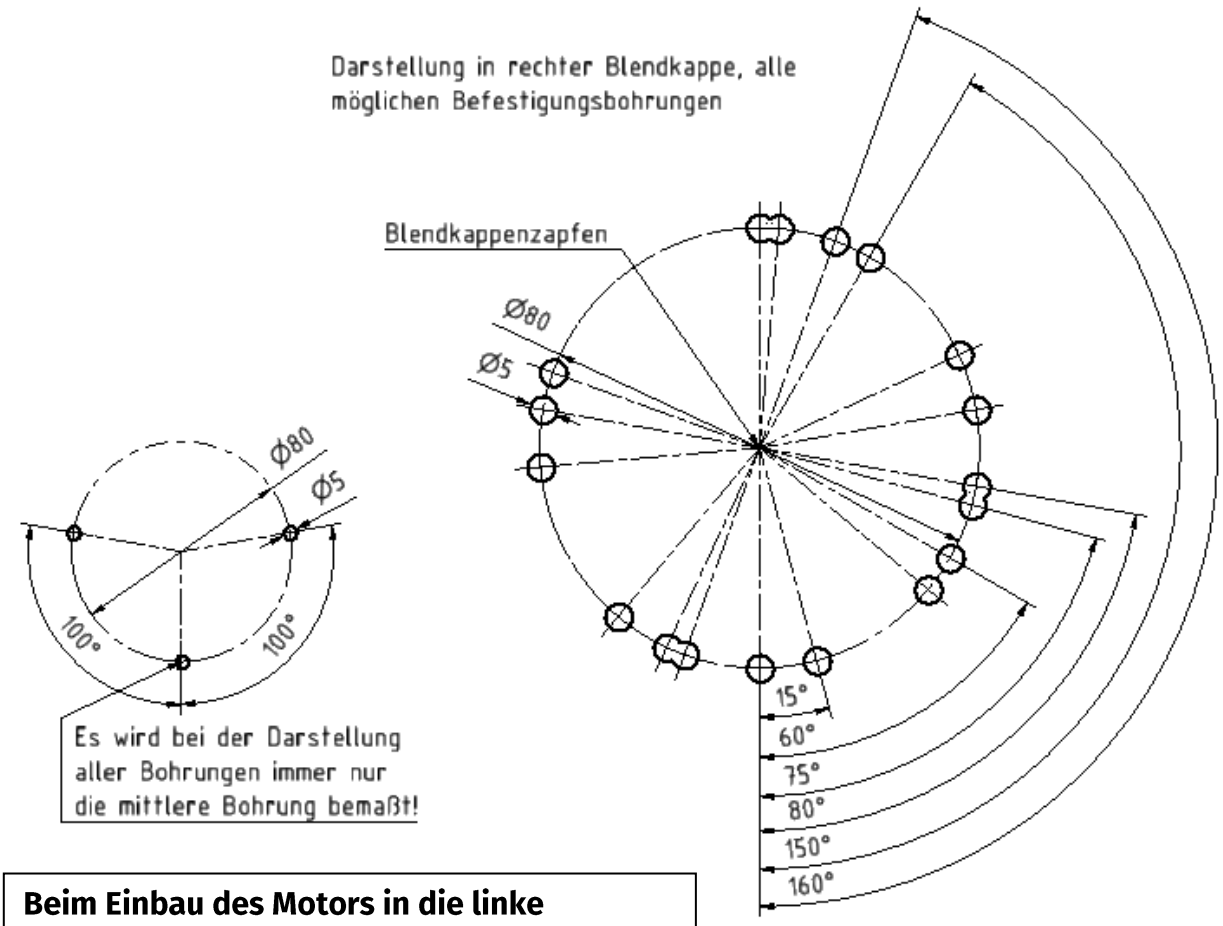
Abgang 90° vorn (RR)



		Abgang 90° vorn (RR)		Abgang 90° hinten	
Kastengröße	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**
138	21	71	51	53	37
150	21	75	55	62	37
165	21	85	65	70	37
180	21	95	75	81	37
205	21	93	73	91	37

5. Befestigung der Motoren

Zur Befestigung des Motors müssen in die Blendkappe drei Löcher gebohrt werden. Die genaue Lage der Bohrungen ist der jeweiligen Tabelle zu entnehmen (falls vorhanden Bohrschablone nutzen).



Beim Einbau des Motors in die linke Blendkappe müssen die Bohrungen gespiegelt werden!

Die Abgänge nach vorne und unten sind nicht lotrecht zum Blendkappenrand!

Vorbauelemente ohne integrierten Insektenschutz

Kastengröße 138

		20° Revision vorne	20° Revision unten	45°	90°	Rund	Viertelrund
Abgang	**90° hinten**	0°	0°	0°	0°	0°	0°
	45° hinten	160°	160°	160°	160°	160°	160°
	Unten	75°	75°	75°	75°	75°	75°
	90° vorn (RR)	15°	15°	15°	15°	×	15°

Kastengröße 150, 165, 180

		20° Revision vorne	20° Revision unten	45°	90°	Rund	Viertelrund
Abgang	90° hinten	0°	0°	0°	0°	0°	0°
	45° hinten	160°	160°	160°	160°	160°	160°
	Unten	75°	75°	60°	75°	75°	75°
	90° vorn (RR)	15°	15°	15°	15°	×	15°

Kastengröße 205

		20° Revision vorne	20° Revision unten	45°	90°	Rund	Viertelrund
Abgang	90° hinten	0°	0°	0°	0°	0°	0°
	45° hinten	150°	150°	150°	150°	150°	150°
	Unten	75°	75°	60°	75°	75°	75°
	90° vorn (RR)	0°	0°	0°	0°	×	0°

Kastengröße 230, 254

			45°	
Abgang	90° hinten		0°	
	45° hinten		150°	
	Unten		60°	
	90° vorn (RR)		15°	

Vorbauelemente mit integriertem Insektenschutz

Kastengröße 138

		20° Revision vorne	20° Revision unten	45°	90°	Rund	Viertelrund
Abgang	90° hinten	0°	0°	0°	0°	0°	0°
	45° hinten	160°	160°	160°	160°	160°	160°
	Unten	75°	75°	75°	75°	75°	75°
	90° vorn (RR)	15°	15°	15°	15°	×	15°

Kastengröße 150

		20° Revision vorne	20° Revision unten	45°	90°	Rund	Viertelrund
Abgang	90° hinten	0°	0°	0°	0°	0°	0°
	45° hinten	160°	160°	160°	160°	160°	160°
	Unten	80°	80°	75°	80°	80°	80°
	90° vorn (RR)	15°	15°	15°	15°	×	15°

Kastengröße 165

		20° Revision vorne	20° Revision unten	45°	90°	Rund	Viertelrund
Abgang	90° hinten	0°	0°	0°	0°	0°	0°
	45° hinten	160°	160°	160°	160°	160°	160°
	Unten	75°	75°	75°	80°	80°	80°
	90° vorn (RR)	15°	15°	15°	15°	×	15°

Kastengröße 180

		20° Revision vorne	20° Revision unten	45°	90°	Rund	Viertelrund
Abgang	90° hinten	0°	0°	0°	0°	0°	0°
	45° hinten	160°	160°	160°	160°	160°	160°
	Unten	75°	75°	60°	80°	80°	80°
	90° vorn (RR)	15°	15°	15°	15°	×	15°

Die Bohrpositionen sind bei der Kastengröße 205 mit denen der Ausführung ohne integrierten Insektenschutz identisch.

Bei den Kastengrößen 230 und 254 ist kein integrierter Insektenschutz möglich!

6. Blendenbearbeitung

Vor dem Zusammenbau des Elements muss für den jeweilig gewünschten Abgang ein Loch mit 15,1mm Durchmesser gebohrt werden. Die genaue Lage der Bohrung ist der jeweiligen Tabelle zu entnehmen.

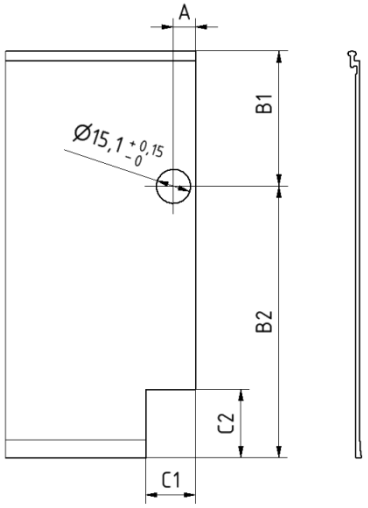
Darstellung: Motoreinbau in rechter Blendkappe, beim Einbau auf der linken Seite Darstellungen spiegelbildlich!

Der Kabelabgang des Motors muss so gewählt werden, dass dieser nicht mit dem Abgang der Nothandkurbel in Konflikt steht!

6.1 Stranggepresste Blenden

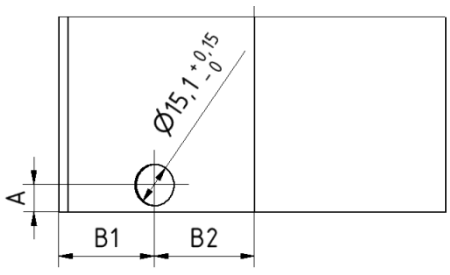
RR- Blende: Abgang 90° hinten & 45° hinten

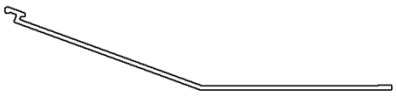
			Abgang 90° hinten		Abgang 45° hinten	
		A	B1	B2	C1	C2
Kastengröße	138	10	39,5	97,5	22	30
	150	10	44,5	104,8	22	30
	165	10	52	112,4	22	30
	180	10	59,5	119,6	22	30
	205	10	73	131,6	22	30
	Integrierter Insektenschutz					
	138	10	42	95		
	150	10	51	98,3		
	165	10	59,5	104,9		
	180	10	65,5	113,6		



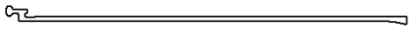
RK- Blende: Abgang unten

			Abgang unten	
		A	B1	B2
Kasten-größe	138	10	28	34,6
	150	10	34,8	31,9
	165	10	31	34,9
	180	10	38	38,6
	205	10	41	46,8

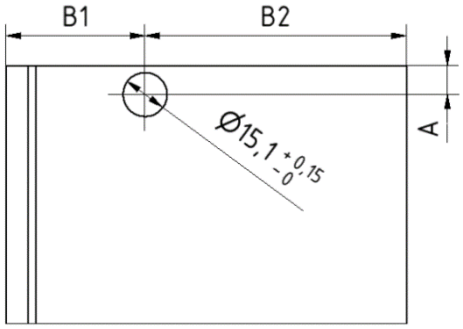




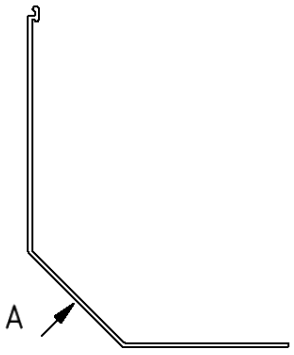
RR- Blende 90° Kästen: Abgang unten

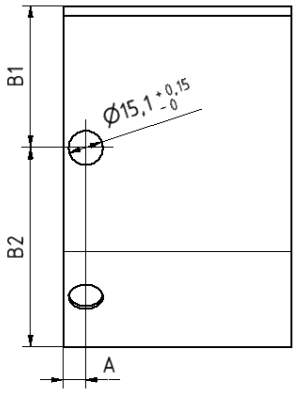


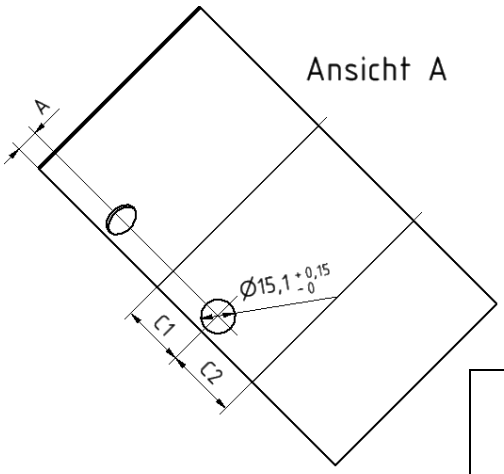
		A	Abgang unten	
			B1	B2
Kasten-größe	138	10	25	62,6
	150	10	34	64,9
	165	10	39,6	85
	180	10	47,5	89,5
	205	10	60,4	104



LRS 45°- Blende: Abgang unten & 90° vorn (RR)

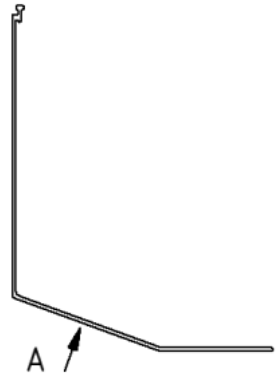


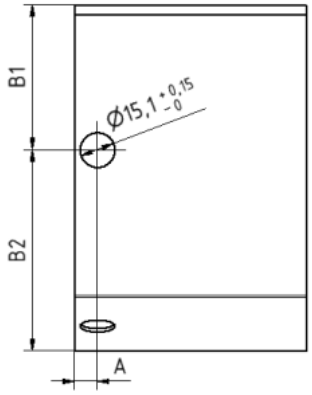


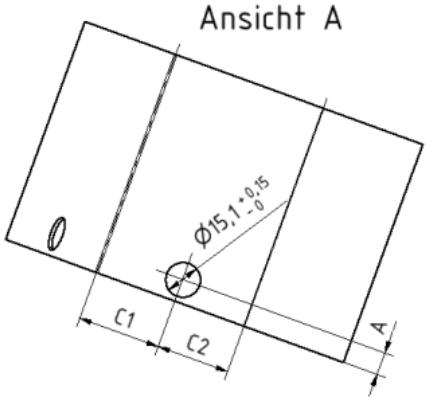


		A	Abgang 90° vorn (RR)		Abgang unten	
			B1	B2	C1	C2
Kasten-größe	138	10	61	75,7	25,85	23,7
	150	10	62	87,2	27,7	31,1
	165	10	74	90,5	34,65	29,7
	180	10	84,5	95,7	33,4	38,1
	205	10	82,5	123,1	43,9	37

LRS 20°- Blende: Abgang unten & 90° vorn (RR)

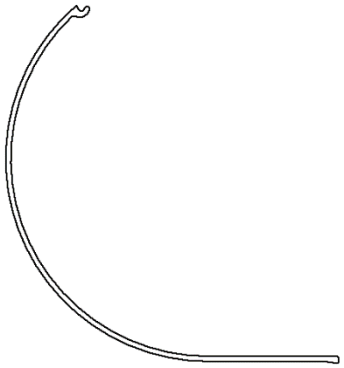


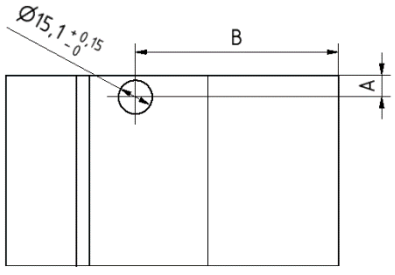




		A	Abgang 90° vorn (RR)		Abgang unten	
			B1	B2	C1	C2
Kasten-größe	**138**	10	59	76,6	28,9	34,1
	150	10	62,5	86,7	35,9	31,8
	165	10	74	91,15	31,4	35
	180	10	85,5	95,8	39	38,7
	205	10	82	123,2	42,5	46,2

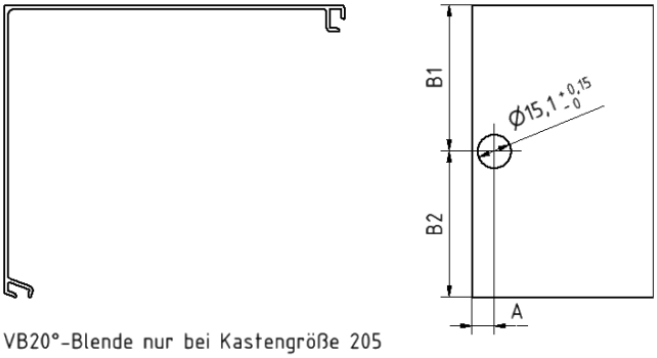
RUT- Blende: Abgang unten



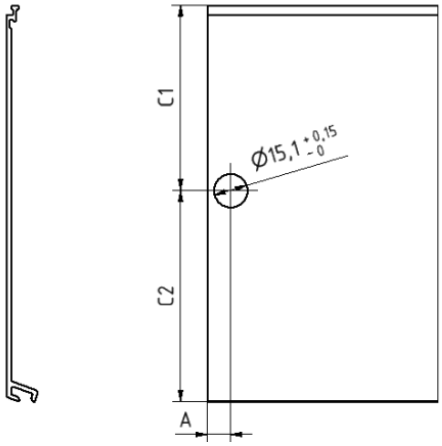


		A	Abgang unten B
Kasten-größe	**138**	10	68
	150	10	74
	165	10	83,5
	180	10	91
	205	10	105

WB- Blende und VB 20°- Blende: Abgang 90° vorn (RR)



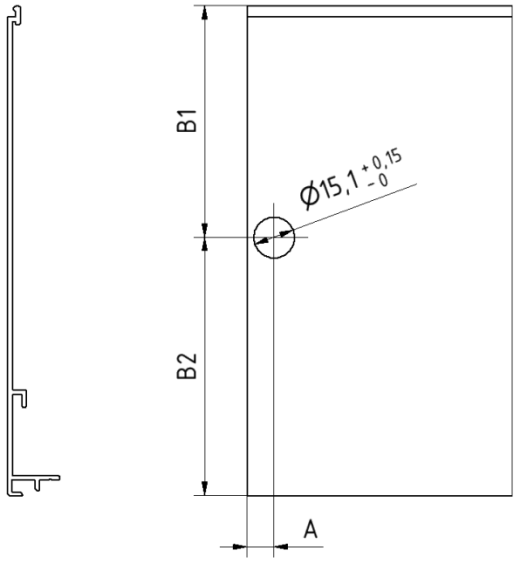
VB20°-Blende nur bei Kastengröße 205



		A	Abgang 90° vorn (RR) WB- Blende		Abgang 90° vorn (RR) VB20°- Blende	
			B1	B2	C1	C2
Kasten-größe	138	10	62	56,85	×	×
	150	10	65,5	65,5	×	×
	165	10	76,5	70,1	×	×
	180	10	87	70,9	×	×
	205	10	×	×	83	94,6

VB 90°- Blende: Abgang 90° vorn (RR)

		A	Abgang 90° vorn (RR)	
			B1	B2
Kasten-größe	138	10	59	76,9
	150	10	62,5	87
	165	10	73,5	91,2
	180	10	85	94,85
	205	10	81,5	123,3

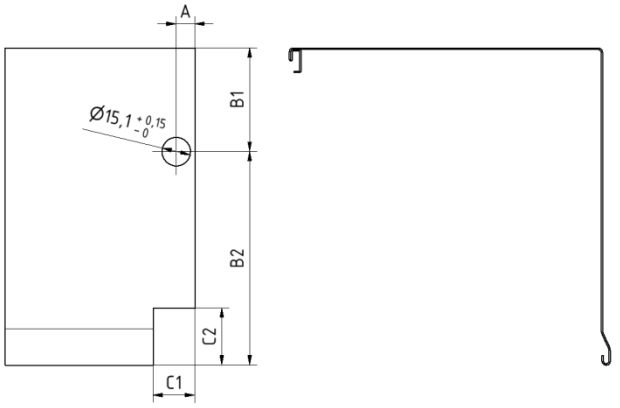


6.2 Rollgeformte Blenden

GOT- Blende: Abgang 90° hinten & 45° hinten

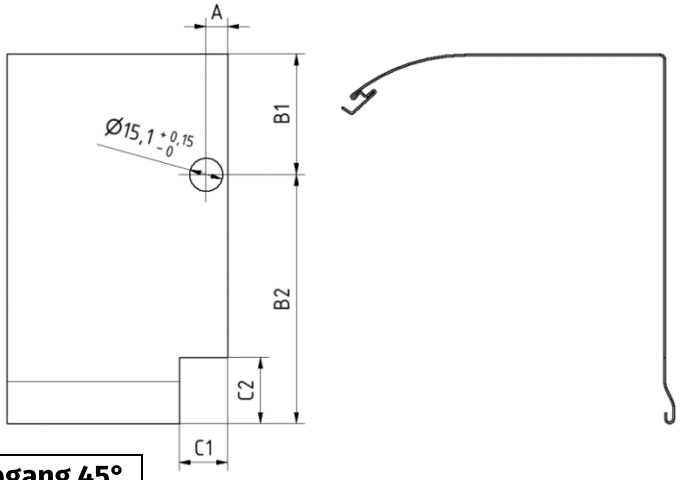
			Abgang 90° hinten		Abgang 45° hinten	
		A	B1	B2	C1	C2
Kastengröße	138	10	40,5	97,7	22	30
	150	10	47	104,8	22	30
	165	10	54,5	112,4	22	30
	180	10	61	120,9	22	30
	205	10	75	130,1	22	30
	230	10	87	143	22	30
	254	10	99	155	22	30

Integrierter Insektenschutz				
			Abgang 90° hinten	
		A	B1	B2
Kasten-größe	138	10	43	95,2
	150	10	53,5	98,3
	165	10	62	105,9
	180	10	67	114,9



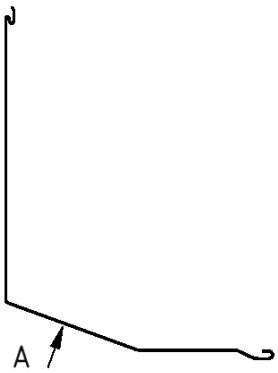
ROS- Blende: Abgang 90° hinten & 45° hinten

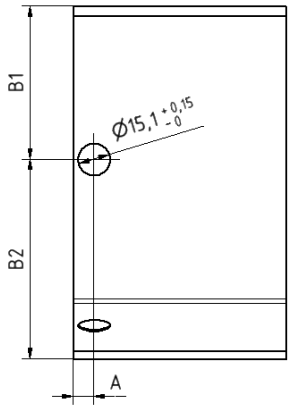
Integrierter Insektenschutz				
			Abgang 90° hinten	
		A	B1	B2
Kasten-größe	138	10	43,5	95,7
	150	10	51,5	98,8
	165	10	62	105,2
	180	10	66,5	114,1

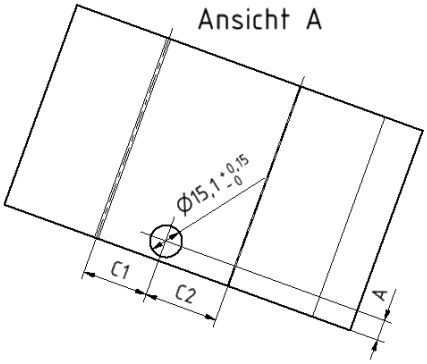


			Abgang 90° hinten		Abgang 45° hinten	
		A	B1	B2	C1	C2
Kasten-größe	138	10	41	98,2	22	30
	150	10	45	105,3	22	30
	165	10	54,5	112,7	22	30
	180	10	61,5	119,1	22	30
	205	10	74,5	133,1	22	30

GUTS- Blende: Abgang unten & 90° vorn (RR)

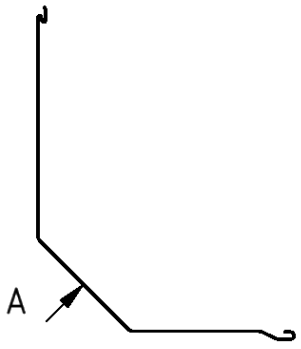


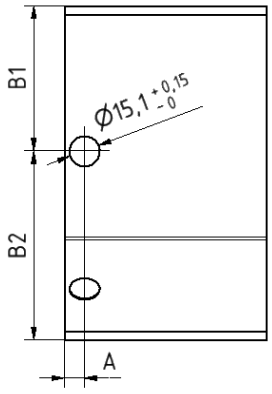


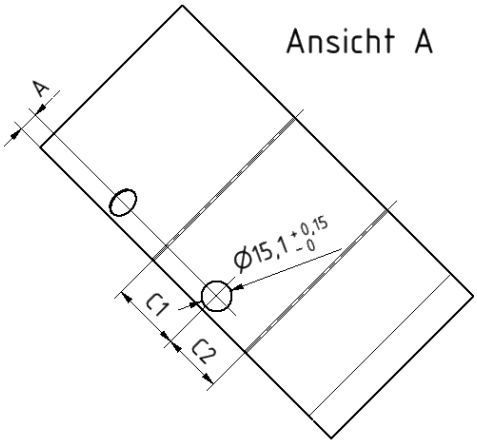


		A	Abgang 90° vorn (RR)		Abgang unten	
			B1	B2	C1	C2
Kasten-größe	138	10	58	79,9	27,6	34,2
	150	10	61	90,4	34,6	31,9
	165	10	72	94,1	31,1	34,8
	180	10	83	97,3	37,9	38,4
	205	10	80	126	40,2	47

GSUT- Blende: Abgang unten & 90° vorn (RR)

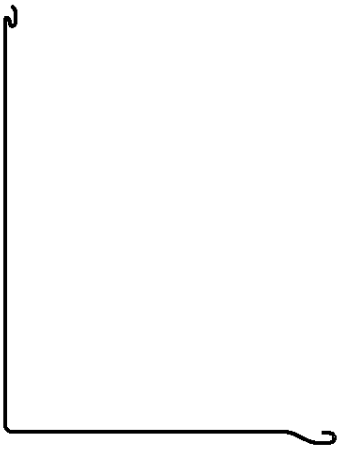


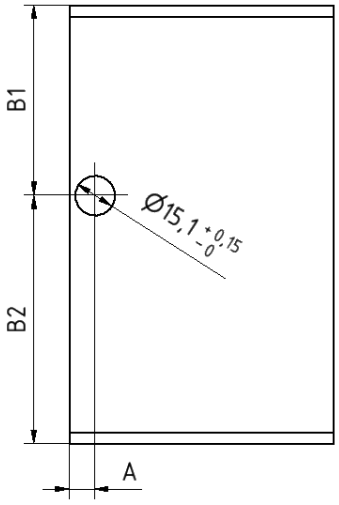


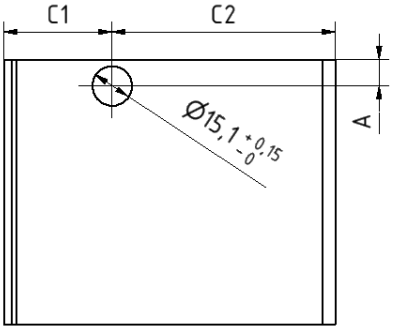


		A	Abgang 90° vorn (RR)		Abgang unten	
			B1	B2	C1	C2
Kastengröße	138	10	59	78,9	25,3	23,9
	150	10	61	90,2	26,3	30,6
	165	10	72	93,8	34,8	30
	180	10	83	97,7	32,7	37,3
	205	10	80	125,9	43,3	37,4
	230	10	111	120	50,8	43,3
	254	10	123	131	60,3	46,3

GUT- Blende: Abgang unten & 90° vorn (RR)



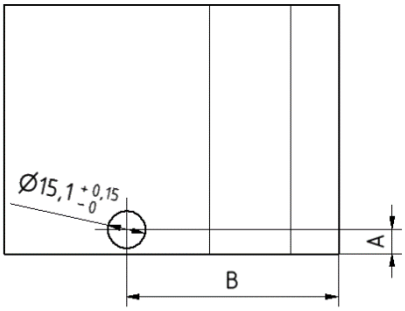


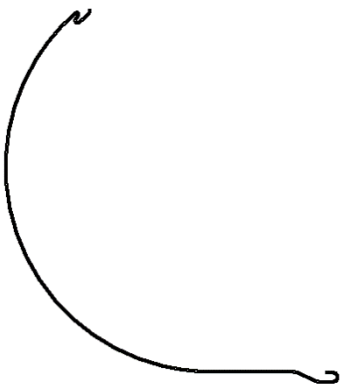


		A	Abgang 90° vorn (RR)		Abgang unten	
			B1	B2	C1	C2
Kasten-größe	138	10	57,5	79,9	26,5	71,3
	150	10	61	85,8	35	76,4
	165	10	72	94	41	84,5
	180	10	83	97,4	48,9	93
	205	10	80	126,8	61,5	105,8

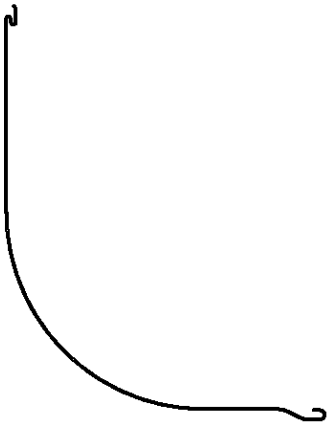
RUS- Blende: Abgang unten

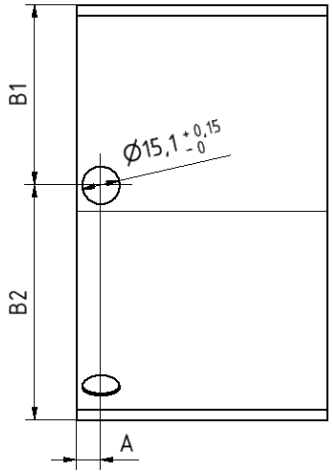
		A	Abgang unten B
Kasten-größe	138	10	72
	150	10	76,5
	165	10	85
	180	10	92,5
	205	10	105

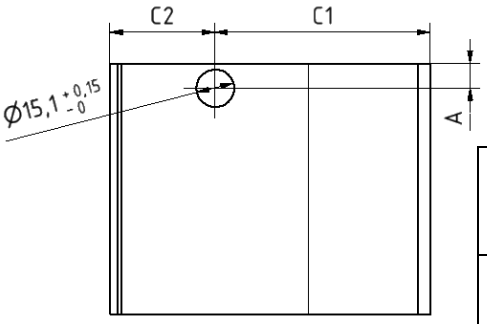




VRB- Blende: Abgang unten & 90° vorn (RR)





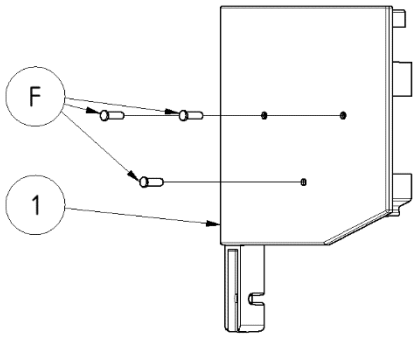


		A	Abgang 90° vorn (RR)		Abgang unten	
			B1	B2	C1	C2
Kasten-größe	138	10	59	79	71,5	26,7
	150	10	61	90,3	78	33,4
	165	10	72	93,8	86	41,9
	180	10	82,5	98,2	93	48,7
	205	10	80	125,8	105	61,3

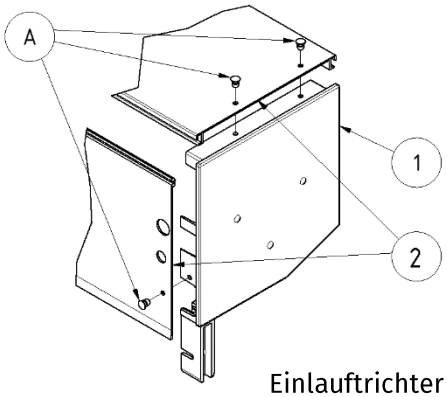
7. Kastenaufbau

Die Bearbeitung der Blendkappen und der benötigten Blenden muss vor dem Zusammenbau des Elements erfolgen. Die folgenden Fertigungsschritte werden an einem stranggepressten 20°-Kasten mit Revision vorne dargestellt.

1 Einpressen der Gewindestifte

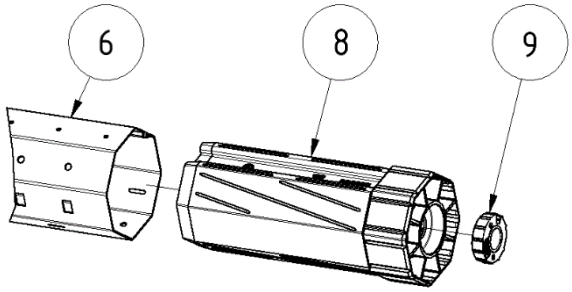


2 Leerkasten vormontieren



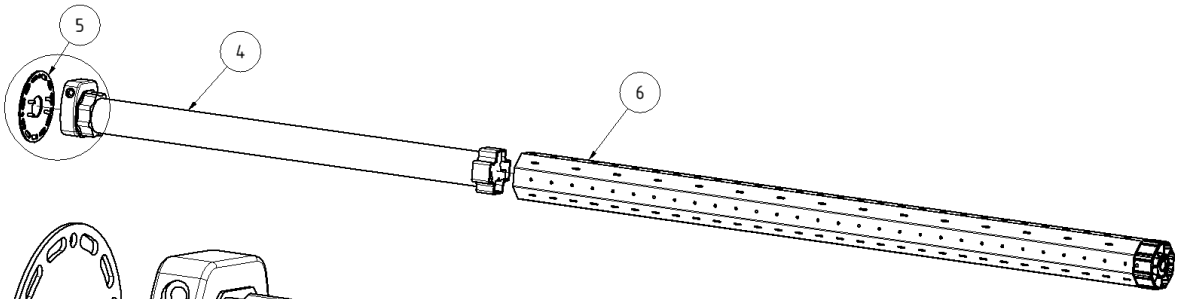
Einlauftrichter einsetzen!

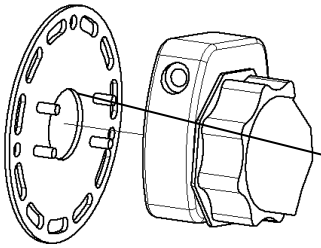
3 Einbau der Walzenkapsel



Bei größeren Elementen die Teleskopwelle verwenden, dafür die Walzenkapsel kürzen!

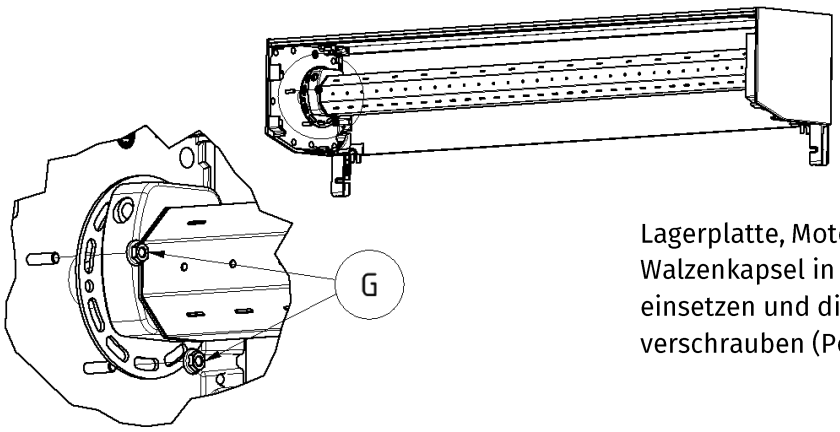
4 Welle und Lagerplatte auf den Motor aufstecken





Darauf achten, dass die mittlere Bohrung der Lagerplatte zur Kurbelaufnahme des Motors zeigt!

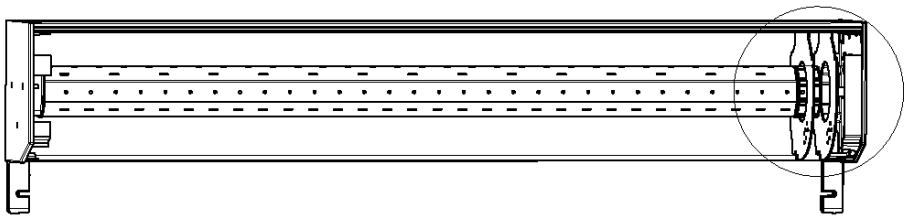
5 Einbau Motor und Welle



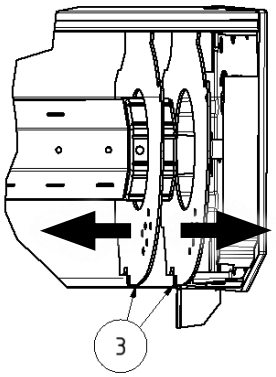
Lagerplatte, Motor, Welle und Walzenkapsel in den Leerkasten einsetzen und die Lagerplatte verschrauben (Pos. G).

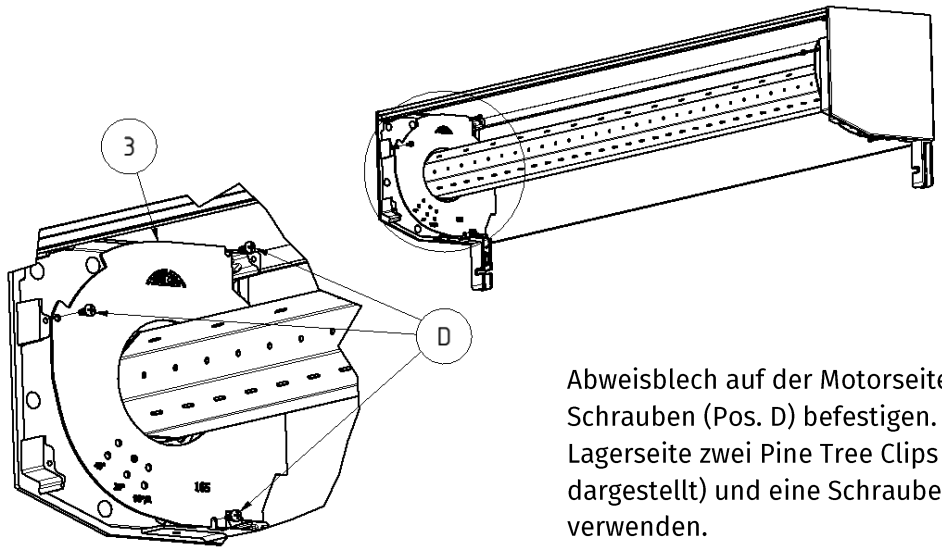
Zur Bestimmung der genauen Position der Lagerplatte Gelenklager probestecken!

6 Montage der Abweisbleche



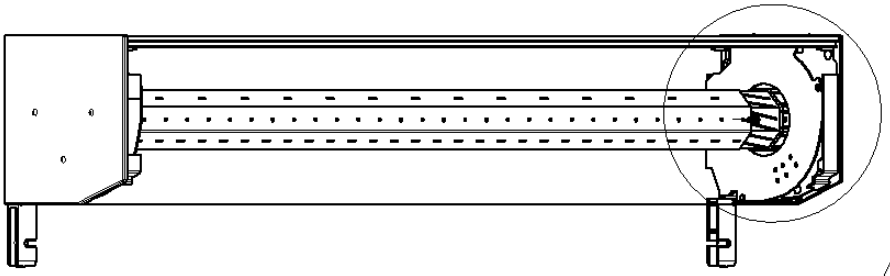
Die Abweisbleche (Pos. 3) auf die Welle aufstecken und anschließend auf beiden Seiten befestigen.



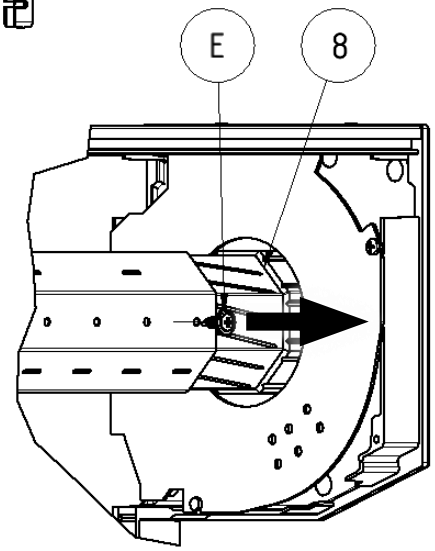


Abweisblech auf der Motorseite mit drei Schrauben (Pos. D) befestigen. Auf der Lagerseite zwei Pine Tree Clips (Pos. C, nicht dargestellt) und eine Schraube (Pos. D) verwenden.

8 Befestigen der Welle



Walzenkapsel (Pos.8) bzw.
Teleskopwelle (Pos.7, nicht dargestellt)
nach außen Richtung Blendkappe
schieben und verschrauben (Pos.E).
Auf richtiges Spiel achten!



➔ **Selve SEE-NHK Motoren sind nur mit Wellenverbinder (SecuFix Art.-Nr.: 249221FF) einsetzbar!**
➔ **Die restliche Montage ist mit der von normalen Elementen identisch!**

ALUKON KG
Münchberger Straße 31
D-95176 Konradsreuth

Telefon: +49 92 92 950-0
Telefax: +49 92 92 950-290
E-Mail: info@alukon.com
Internet: www.alukon.com

ALUKON
Sonnenschutz Rollladen Insektenschutz

Art.-Nr.: **897153019**