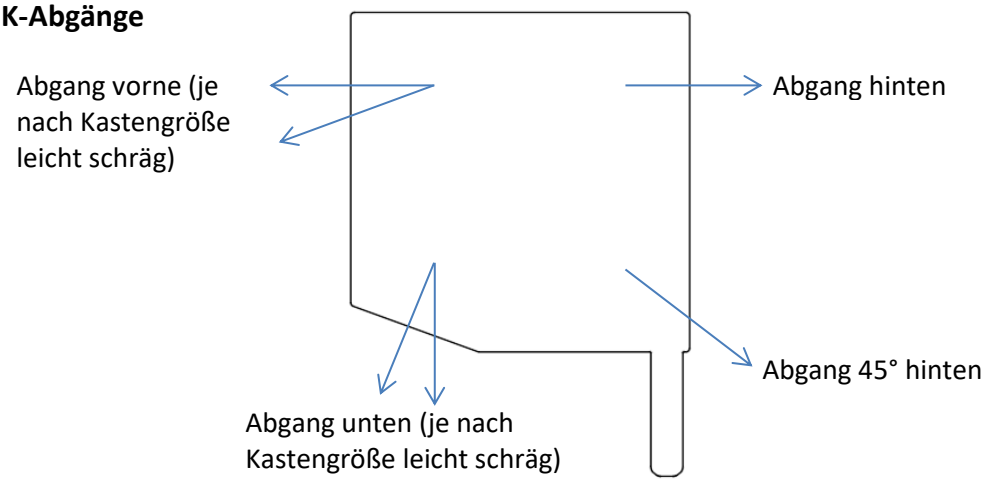
Fertigungsanleitung Vorbaurollladen Einbau NHK-Motor

Stand: 11.2023

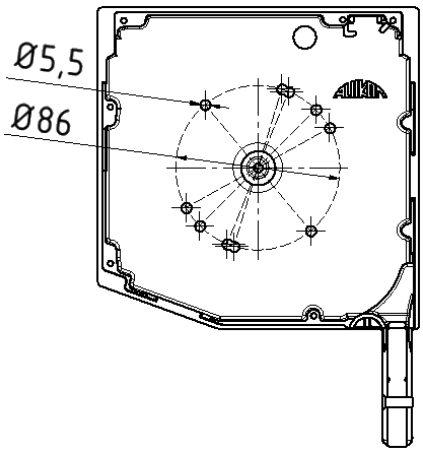
1 Mögliche NHK-Abgänge



Je nach verwendeter Kastenform und -größe sind Einschränkungen bei den Abgängen möglich!

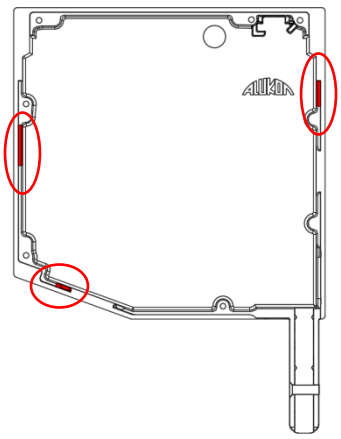
2

Für die Einpressgewindestifte müssen zwei Löcher gebohrt werden. Die Positionen der Bohrungen müssen nach dem gewünschten NHK-Abgang positioniert werden. Der Motor kann zur Ermittlung der Positionen verwendet werden.



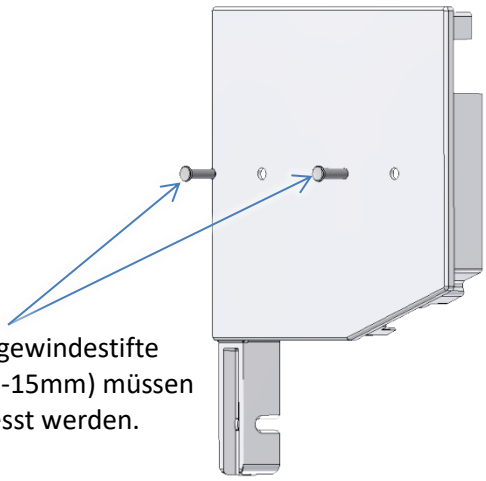
3

Je nach verwendeter Kastenform und -größe muss die Blendkappe im markierten Bereich für den gewünschten Abgang ausgeklinkt werden.



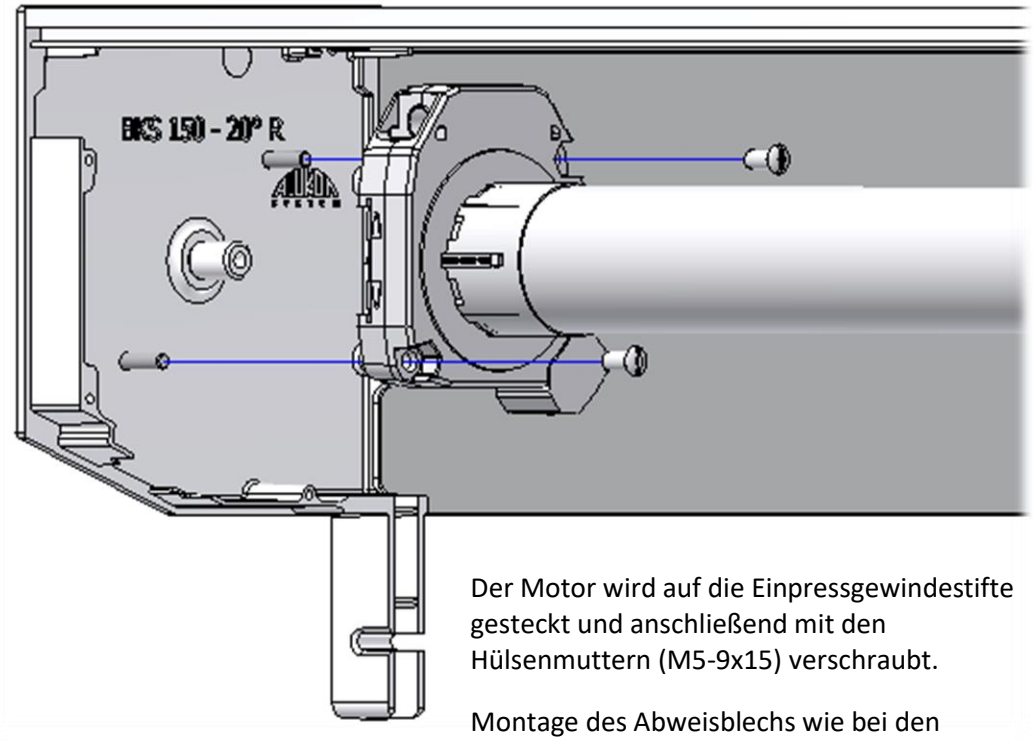
Die Blendkappendome die zur Befestigung des Abweisbleches benötigt werden dürfen nicht bearbeitet werden!

4



Einpressgewindestifte (PFH-M5-15mm) müssen eingepresst werden.

5



Der Motor wird auf die Einpressgewindestifte gesteckt und anschließend mit den Hülsenmuttern (M5-9x15) verschraubt.

Montage des Abweisblechs wie bei den Standardelementen.