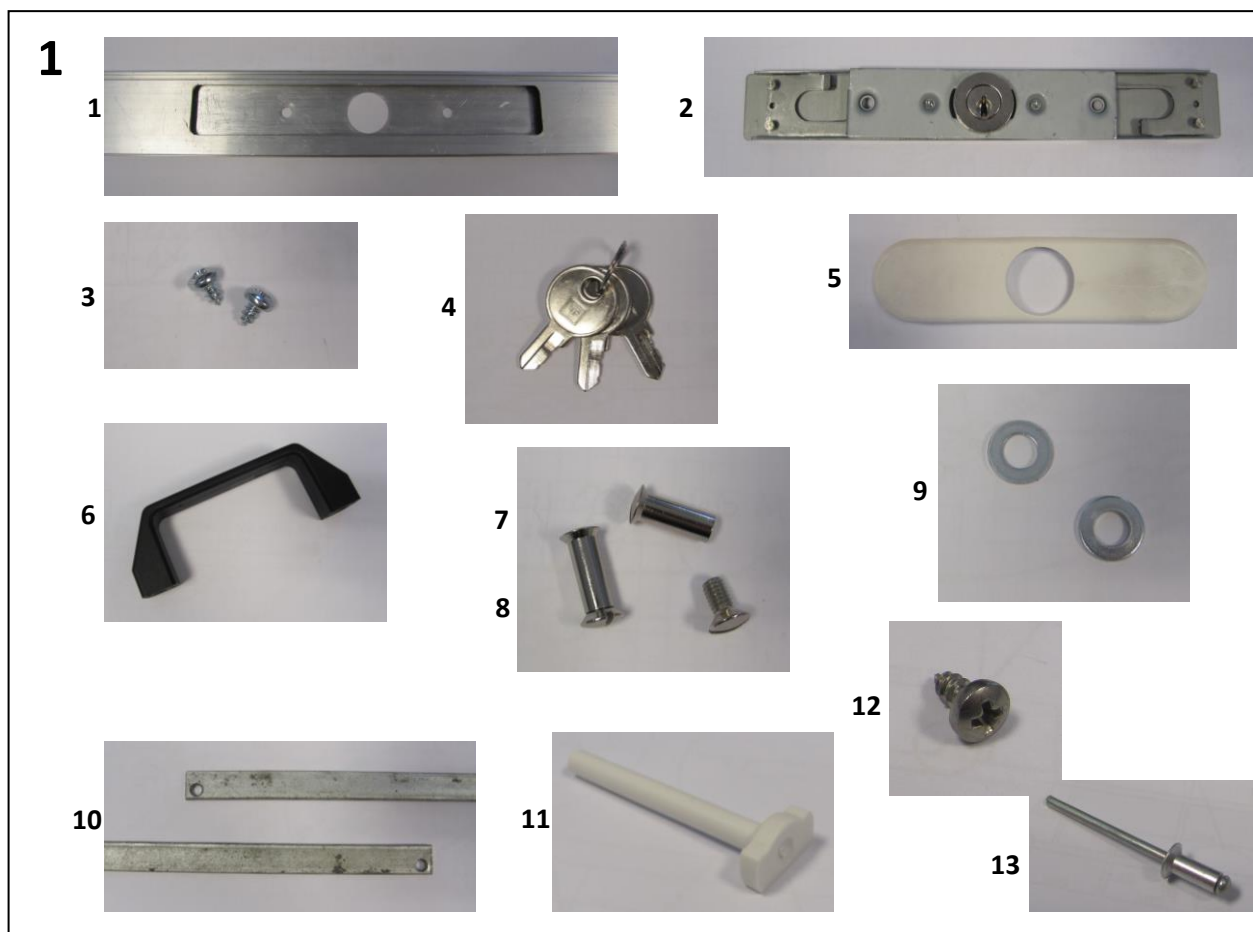


SL-DB.2 mit abschließbarem Zylinderschloss

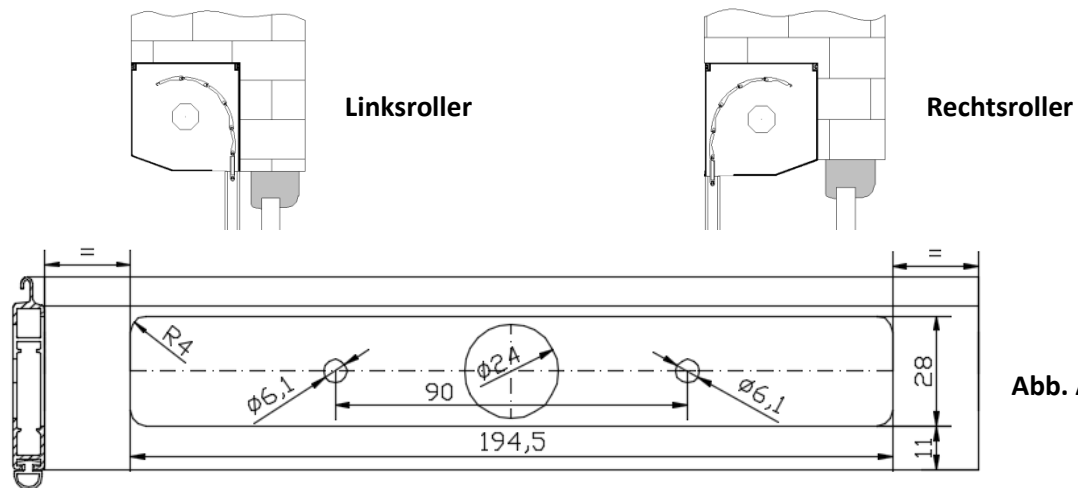


2

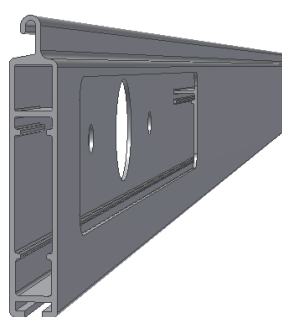
- 1 – SL-DB.2 mit Ausfräsung (Art. – Nr. 2004100-...)
- 2 – Zylinderschloss (Art. – Nr. 89122100)
- 3 – Linsenkopfschrauben $\varnothing 3,9 \times 6,5$ (Würth Art. – Nr. 01153965)
- 4 – Schlüssel (in Artikel 891220100 enthalten)
- 5 – Abdeckung (Art.-Nr. 8912202-...)
- 6 – Griff (Art. – Nr. 891220600)
- 7 – Hülsenmutter (Würth Art. – Nr. 0392414)
- 8 – Linsensenkschraube (Würth Art. – Nr. 0021410)
- 9 – Unterlegscheibe $\varnothing 5,3$ (Würth Art. – Nr. 04075)
- 10 – Flacheisen $12 \times 2,5$ (Art. – Nr. 891221100)
- 11 – Anschlagstopfen drehbar (Art. – Nr. 209030000)
- 12 – Linsenkopf-Blechschaube $\varnothing 2,9 \times 6,5$ (Würth Art. – Nr. 01192965)
- 13 – Senkniete $\varnothing 4 \times 10$ (Würth Art. – Nr. 0938410)



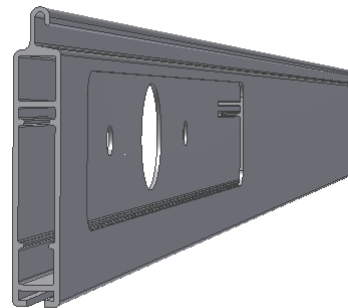
3



1. Rechtecktasche auf der Innenseite, zwei Bohrungen $\varnothing 6,1$ und eine Bohrung $\varnothing 24$ auf der Außenseite wie in Abb. A in der **SL-DB.2 (1)** ausfräsen

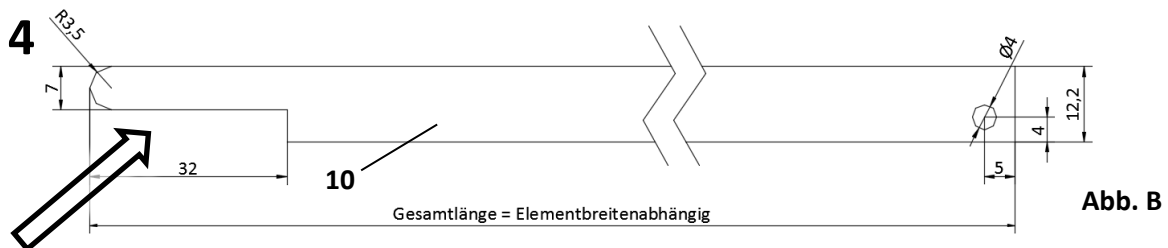


bei Linksroller

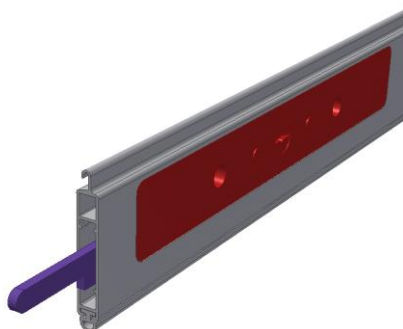


bei Rechtsroller

4



Ausklüftung muss immer unten sitzen!



2. Mit einem geeigneten Werkzeug (Säge oder Fräse und nur durch geschultes Personal) die dargestellte Ausfräsung herstellen.

Löcher in beide **Flacheisen (10)** bohren und anschließend seitlich in die Schlussleiste einführen.

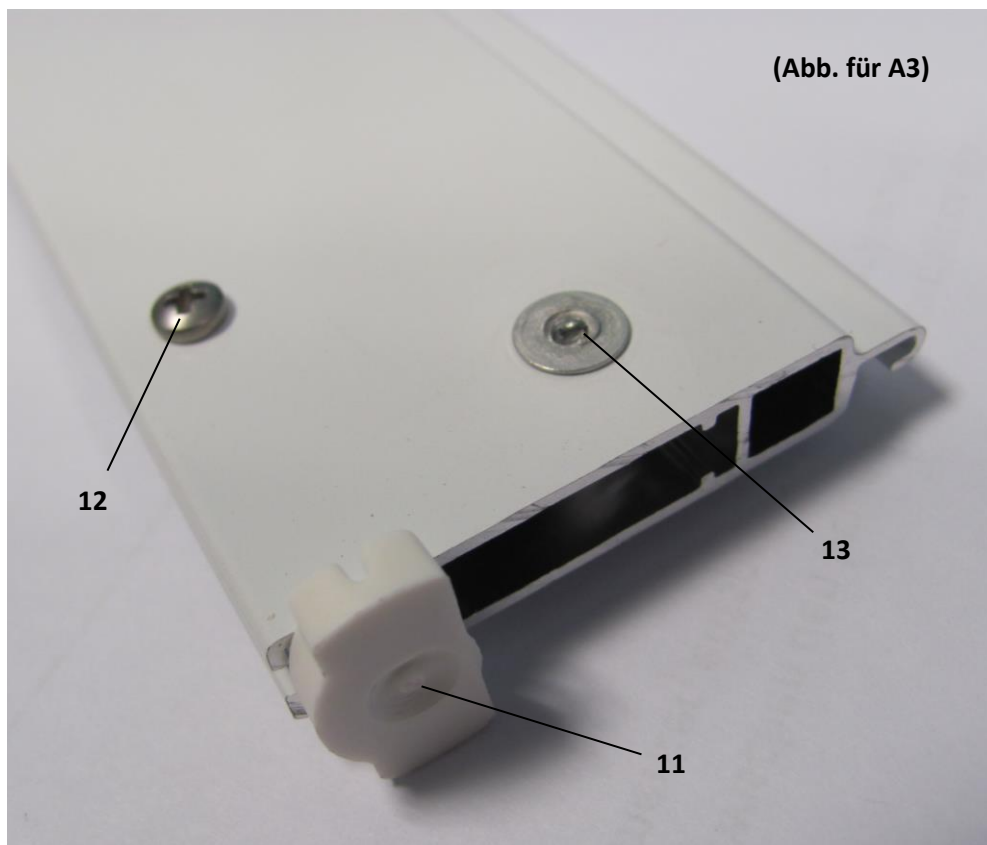
3. **Zylinderschloss (2)** in die Ausfräsung auf der Innenseite einsetzen.

Gleichzeitig die Bohrung der **Flacheisen (10)** in die Bolzen des **Zylinderschlusses (2)** einhängen. Auf der Außenseite die **Abdeckung (5)** auf die **SL-DB.2 (1)** setzen

4. Mit den **Linsenkopfschrauben $\varnothing 3,9 \times 6,5$ (3)** verschrauben und handfest anziehen



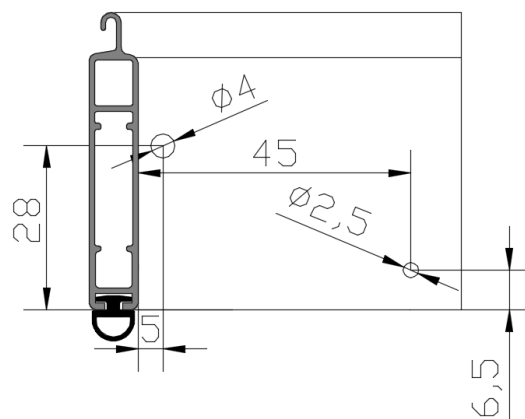
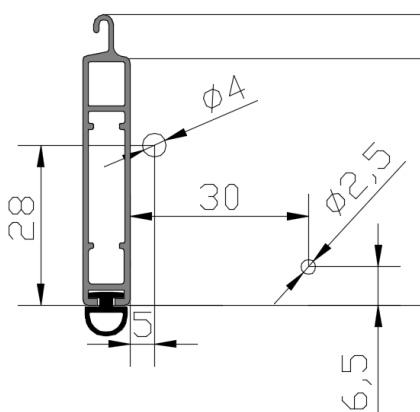
5.1 – Variante ohne Griff



für A3

für A13

Abb. D



6. Ein Loch $\phi 2,5$ (unten), wie in Abb. D gezeigt, auf die Außenseite der **SL-DB.2 (1)** bohren, **Anschlagstopfen (11)** seitlich einsetzen und mit der **Linsenkopf-Blechschraube $\phi 2,9 \times 6,5$ (12)** verschrauben.

Oben ein Loch $\phi 4$ bohren und die **Senkniete $\phi 4 \times 10$ (13)** in die Schiene einsetzen
(Rechts-/Linksroller beachten!)



5.2 – Variante mit Griff

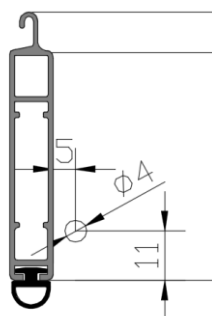
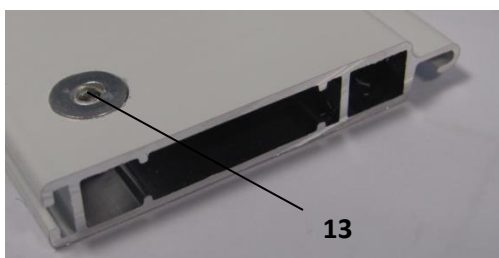
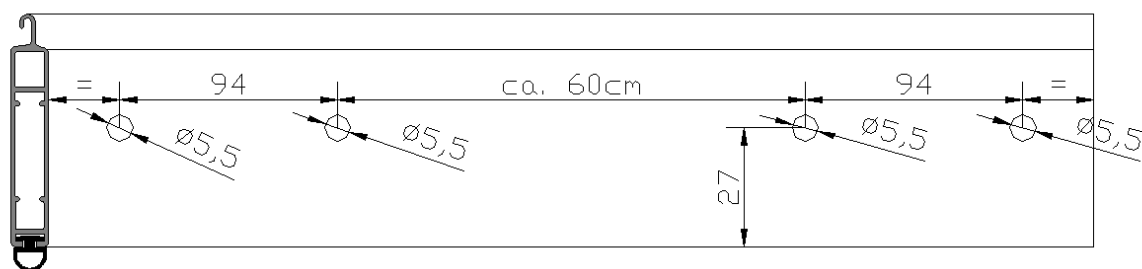


Abb. C

6. Ein Loch $\phi 4$, wie in Abb. C gezeigt, zur Führung des Eisen auf die Außenseite der **SL-DB.2 (1)** bohren und eine **Senkniete $\phi 4 \times 10$ (13)** einsetzen.

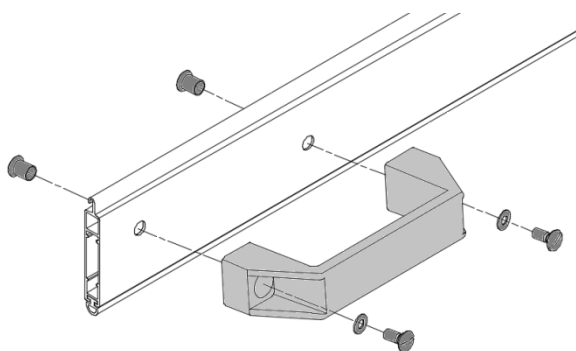
Die Niete ist immer von der **Innenseite** zu setzen!



7. Durchgangslöcher für die Griffe, wie in Abb. E gezeigt, in die Schlussleiste bohren.

Abb. E

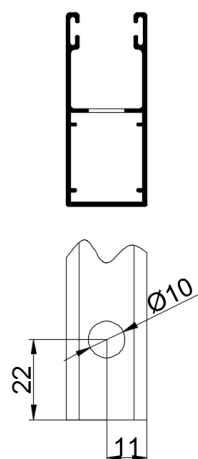
Der Griffabstand zwischen den beiden Griffen beträgt ca. 60cm.
Bei schmälere Elementen entsprechend geringerer Abstand



8. Die **Griffe (6)** mit der **Hülsmutter (7)**, **Linsensenkschraube (8)** und der **Unterlegscheibe $\phi 5,3$ (9)** an der **SL-DB.2 (1)** befestigen.

6 – Bohrungen in der Führungsschiene

Abb. F



9. Ein Loch $\phi 10$ wie in Abb. F (hier: FS A3) gezeigt in die jeweilige Führungsschiene bohren.