

SL KU-N mit abschließbarem Zylinderschloss



1



2



3



4



5



6

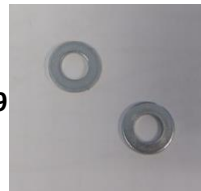


7



8

9



10



11



12



2

- 1 – SL KU-N mit Ausfräsung** (Art. – Nr. 2001500-..)
- 2 – Zylinderschloss** (Art. – Nr. 891220100)
- 3 – Linsenkopfschrauben $\varnothing 3,9 \times 6,5$** (Würth Art. – Nr. 01153965)
- 4 – Schlüssel** (in Artikel 891220100 enthalten)
- 5 – Abdeckung** (Art.-Nr. 8912202-..)
- 6 – Griff** (Art. – Nr. 891220600)
- 7 – Hülsenmutter** (Würth Art. – Nr. 0392414)
- 8 – Linsensenkschraube** (Würth Art. – Nr. 0021410)
- 9 – Unterlegscheiben $\varnothing 5,3$** (Würth Art. – Nr. 04075)
- 10 – Flacheisen $12 \times 2,5$** (Art. – Nr. 891221100)
- 11 – Anschlagstopfen drehbar** (Art. – Nr. 209031200)
- 12 – Niete $\varnothing 3 \times 6$** (Würth Art. – Nr. 093636)



3.

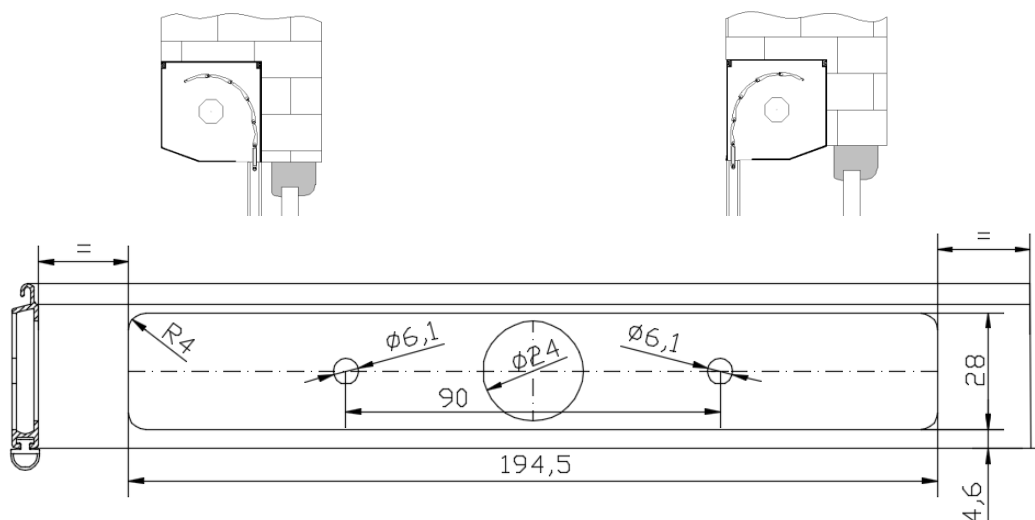
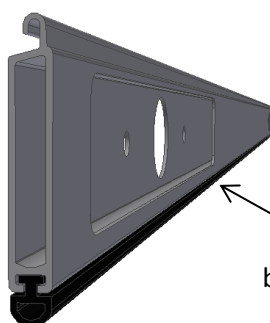
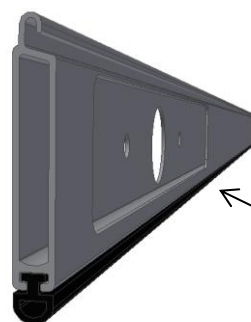


Abb. A

1. Rechtecktasche auf der Innenseite, zwei Bohrungen $\phi 6,1$ und eine Bohrung $\phi 24$ auf der Außenseite des Profils wie in Abb. A in der **SL KU-N (1)** ausfräsen



bei Linksroller



bei Rechtsroller

4

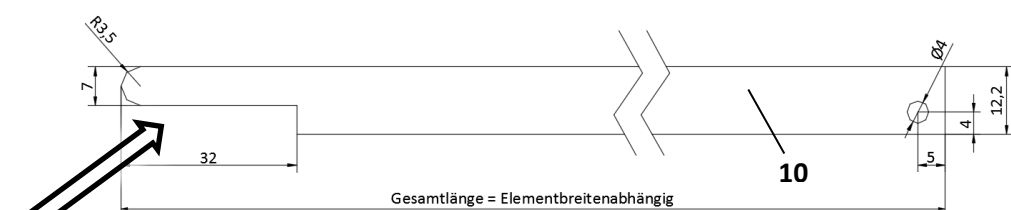
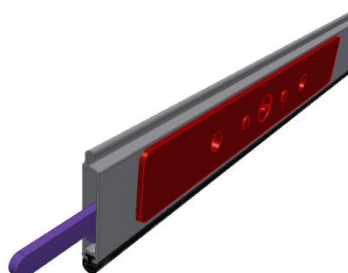


Abb. B

Ausklinkung muss immer unten sitzen!



2. Mit einem geeigneten Werkzeug (Säge oder Fräse und nur durch geschultes Personal) die dargestellte Ausfräsung herstellen.

Löcher in beide **Flacheisen (10)** bohren und anschließend seitlich in die Schlussleiste einführen

3. **Zylinderschloss (2)** in die Ausfräsung auf der Innenseite einsetzen.

Gleichzeitig die Bohrung der **Flacheisen (10)** in die Bolzen des **Zylinderschlusses (2)** einhängen.

Auf der Außenseite die **Abdeckung (5)** auf die **SL KU-N (1)** setzen

4. Mit den **Linsenkopfschrauben $\phi 3,9 \times 6,5$ (3)** verschrauben und handfest anziehen



5.1 – Variante ohne Griff

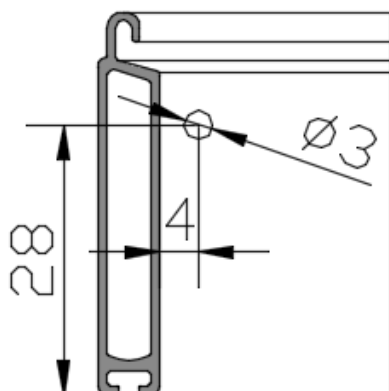


Abb. C

5. Den **Anschlagstopfen (11)** auf 10mm Höhe zurechtschneiden.

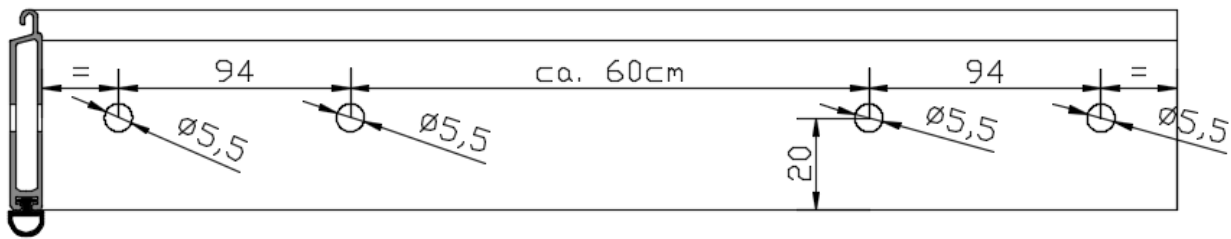
6. Ein Loch $\varnothing 3$ bohren (Abb. C), **Anschlagstopfen (11)** seitlich einsetzen und mit **Niete $\varnothing 3 \times 6$ (12)** annieten.

Die Niete ist immer von der **Innenseite** zu setzen!



5.2 – Variante mit Griff

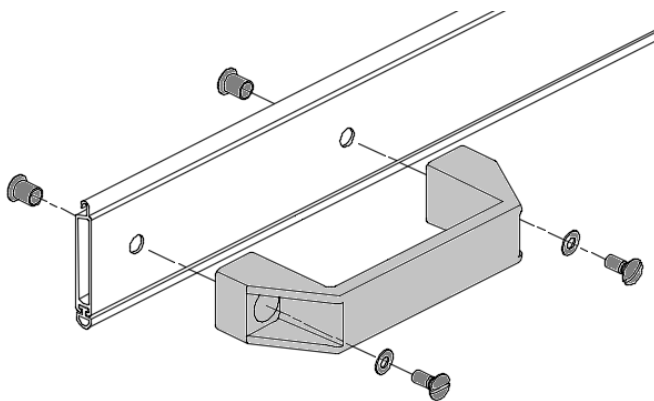
Abb. D



7. Durchgangslöcher für die **Griffe (6)** wie in Abb. D gezeigt in die Schlussleiste bohren.

Der Griffabstand beträgt ca. 60cm.

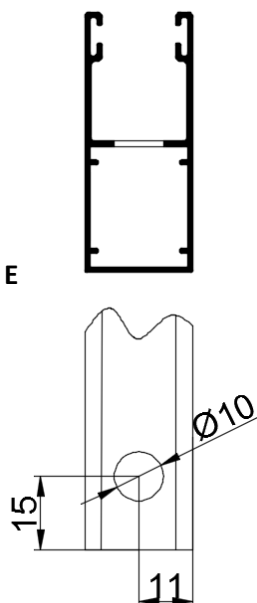
Bei schmälere Elementen entsprechend geringerer Abstand



8. Die **Griffe (6)** mit **Hülsenmutter (7)**, **Linsensenkschraube (8)** und der **Unterlegscheibe (9)** an der **SL KU-N (1)** befestigen.

6 – Bohrungen in der Führungsschiene

Abb. E



9. Ein Loch $\text{Ø}10$ wie in Abb. E (hier: FS A3) gezeigt in die jeweilige Führungsschiene bohren.